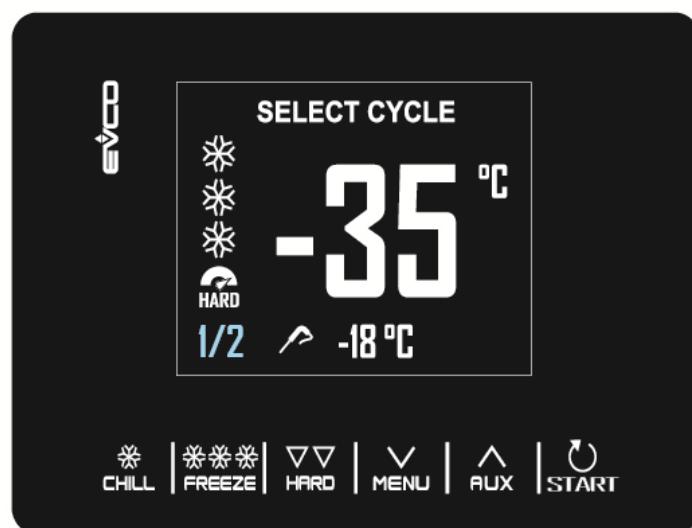


**EVJ 800 series**

Controllers for blast chillers
کنترل چیلرهاي انفجاری



ENGLISH

راهنمای نصب نسخه 1.0
144J800E104 کد

**Important**

Read this document carefully before installation and before using the device and take all the prescribed precautions.

Keep this document with the device for future consultation.

Only use the device in the ways described in this document. Do not use the device as safety device.

مهم

قبل از نصب و قبل از استفاده از دستگاه این راهنمای را به دقت مطالعه کنید و تمام احتیاط های لازم را لحاظ کنید. این راهنمای برای استفاده های بعدی همراه دستگاه نگهدار کنید. تنها به شکل توصیه شده در این راهنمای از دستگاه استفاده کنید. از این دستگاه به عنوان دستگاه امنیتی استفاده نکنید.

**Disposal**

The device must be disposed of according to local regulations governing the collection of electrical and electronic equipment.

دفع

این دستگاه باید بر اساس قوانین محلی مربوط به جمع آوری تجهیزات برقی و الکترونیک دفع شود.

Index

1	INTRODUCTION	4	6.4	Pre-cooling	18
1.1	Product description.....	4	6.5	Manual defrosting.....	19
1.2	Models available and hardware features.....	5	6.6	Fish sanitation	20
2	INSTALLATION.....	6	6.7	Ice cream hardening.....	21
2.1	Format features	6	6.8	Thawing	22
2.2	Measurements and installation.....	6	6.9	Cabinet sterilisation	23

EVCO S.p.A.		
2.3	Electrical connection.....	8
3	OPERATING THE DEVICE.....	9
3.1	Initial switch-on	9
3.2	Power failure	9
3.3	Silencing the buzzer	9
4	DISPLAY	10
4.1	Keys.....	10
4.2	Icons.....	11
5	SETTINGS	13
5.1	Initial information	13
5.2	Languages	13
5.3	Internal status.....	13
5.4	Parameters	13
5.5	HACCP alarms	14
5.6	Restore data.....	14
5.7	Real time clock	14
6	FUNCTIONS.....	15
6.1	Operating cycles	15
6.2	Needle probe insertion test.....	16
6.3	Blast chilling/blast freezing and conservation	
	16	

EVJ800 Installer manual ver. 1.0 Code 144J800E104		
6.10	Heating the needle probe	24
6.11	Recipes	24
7	MANAGING THE LOADS.....	26
7.1	Door frame heating	26
7.2	Compressor.....	26
7.3	Evaporator fans	27
7.4	Condenser fans.....	27
7.5	Alarm	28
7.6	Needle probe heating.....	28
7.7	Cabinet sterilisation.....	28
7.8	Defrosting	28
7.9	Thawing heaters	28
7.10	Cabinet light	28
8	CONFIGURATION PARAMETERS.....	29
9	ALARMS	38
9.1	Alarms.....	38
10	TECHNICAL SPECIFICATIONS	42
10.1	Technical specifications	42

1 INTRODUCTION مقدمه

1.1 Product description محصول

Controllers in the EVJ 800 range are capable of performing blast chilling and
کنترلهای بازه EVJ 800 می‌توانند چیلرها انفجاری و
blast freezing cycles in an intuitive way, both temperature and time controlled,
چرخه های انجام داده، با کارکرد سخت/نرم، انجام دهد.
with hard/soft function.

This versatile product provides users with a range of special cycles such as pre-cooling, fish sanitation and ice cream hardening. The outputs are highly configurable thus making it possible to manage the loads needed to run thawing cycles, needle probe heating and cabinet sterilisation.

این محصول همه کاره بازه ای از چرخه های ویژه مانند خنک سازی، بهسازی و ساخت بستنی، را فراهم می‌کند. خروجی ها بسیار قابل تنظیم هستند، بنابراین امکان مدیریت بارهای لازم برای انجام چرخه های انجام داده، پروب سوزنی و استریلیزه کردن کابین را فراهم می‌کند.

The Bluetooth BLE connectivity (either built-in or with an EVlink external module) enables access from an Android smartphone with the EVconnect app, making possible configuration, download and exchange of HACCP data and parameter maps.

اتصال بلوتوث BLE (بصورت داخلی یا با مارژول خارجی EVlink) دسترسی از تلفن هوشمند اندروید با برنامه EVconnect ، تنظیمات را ممکن، دانلود و تبادل داده های HACCP و نقشه های پارامتر را ممکن می سازد.

The user interface has a 2.8 inch colour graphic display, capacitive keys and an IP65 front with a continuous surface. It has been designed for rapid front installation on a plastic or metal panel. For panels in glass or methacrylate, the controller can be installed from behind and all the keys personalised on the panel surface.

رابط کاربر یک نمایشگر رنگی گرافیکی 2.8 اینچی ، کلید های خازنی و صفحه IP65 با سطح پیوسته را دارد. این رابط برای نصب سریع روی پنل فلزی یا پلاستیکی طراحی شده است. برای پنل های شیشه ای یا متناکریلیک، کنترل کننده می‌تواند از پشت نصب شده و تمام کلیدها روی سطح پنل شخصی سازی شوند.

1.2 Models available and hardware features

مدلهای موجود و مشخصات سخت افزار

The table below shows the technical features of the models available and the purchasing codes.

جدول زیر مشخصات فنی مدلهای موجود و کدهای خرید را نشان می دهد

EVJ815P9VX3XXV	EVJ805P9VX3	
		تامین نیرو
•	•	115...230 VAC
		ورودی انalog
•	•	بروب قفسه cabinet probe (PTC/NTC)
•	•	بروب سوزنی needle probe (PTC/NTC)
		ورودی انalog-digital inputs
•	•	evaporator/condenser probe (PTC/NTC) or multi-purpose digital input بروب فشرده کننده/بخار کننده یا ورودی دیجیتال چند هدفه (PTC/NTC)
		Digital inputs ورودی دیجیتال
•	•	door switch سوییج در
		Digital outputs خروجی دیجیتال
30 A	30 A	کمپرسور compressor
8 A	8 A	بخ زدایی defrost
8 A	8 A	فن بخار کننده defrost
5 A	5 A	فن فشرده کننده (قابل تنظیم) (configurable) condenser fan
5 A	5 A	میتر پروب سوزنی (قابل تنظیم) (configurable) needle probe heater
		Communications ports پورت های ارتباط
•	•	TTL MODBUS EVCO برای لوازم
		Other features سایر مشخصه ها
•		ساعت clock
•	•	زنگ هشدار alarm buzzer
built-in داخلی	optional with EVLINK اختیاری با EVLINK	BLE connectivity for EVconnect app اتصال بلوتوث برای برنامه EVconnect

2 INSTALLATION

نصب

2.1 Format features

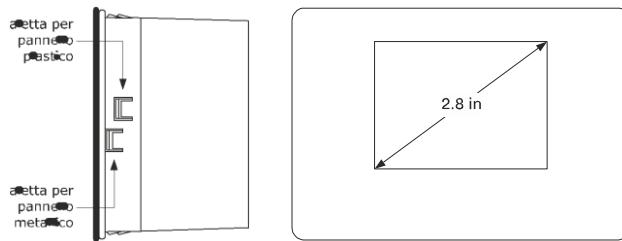
مشخصات شکل

The controller is available in a compact version with a plastic container and holding flaps.

این کنترل بصورت نسخه فشرده با ظرف پلاستیکی و فlap های نگهداری در دسترس است.

The user interface has a 2.8 inch colour graphic display, 6 capacitive keys and an IP65 front.

خط رابط کاربر یک صفحه نمایش 2.8 اینچی رنگی، شش کلید خازنی و صفحه مقابله IP56 دارد.

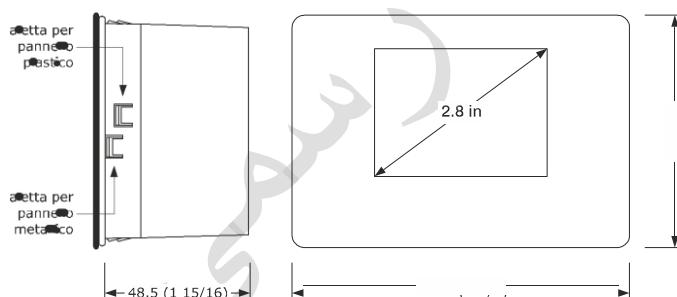


2.2 Measurements and installation

مقیاس ها و نصب

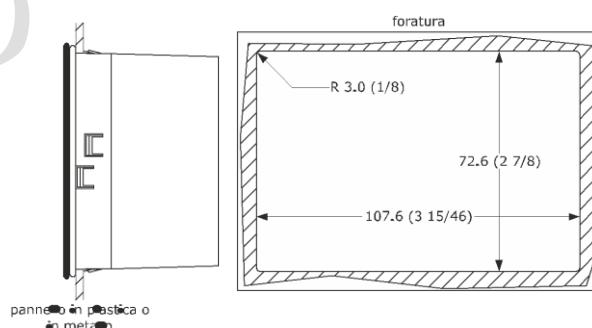
Measurements

مقیاس ها



Panel, from the front

پنل از روی رو



N.B.

The thickness of a metal panel must be between 0.8 and 1.5 mm (1/32 and 1/16 in), while that for a plastic panel must be between 0.8 and 3.4 mm (1/32 and 1/8 in).

ضخامت یک پنل فلزی باید 0.8 و 1.5 میلیمتر (1.32 و 1.16 اینچ) باشد در حالیکه برای یک پنل پلاستیکی این ضخامت باید بین 0.8 و 3.4 میلیمتر (1.32 و 1.8 اینچ) باشد.

Panel, from behind

پنل از پشت سر

<https://parsistrans.com>

دار الترجمه رسمی پارسیس

page 66 of 48



N.B.

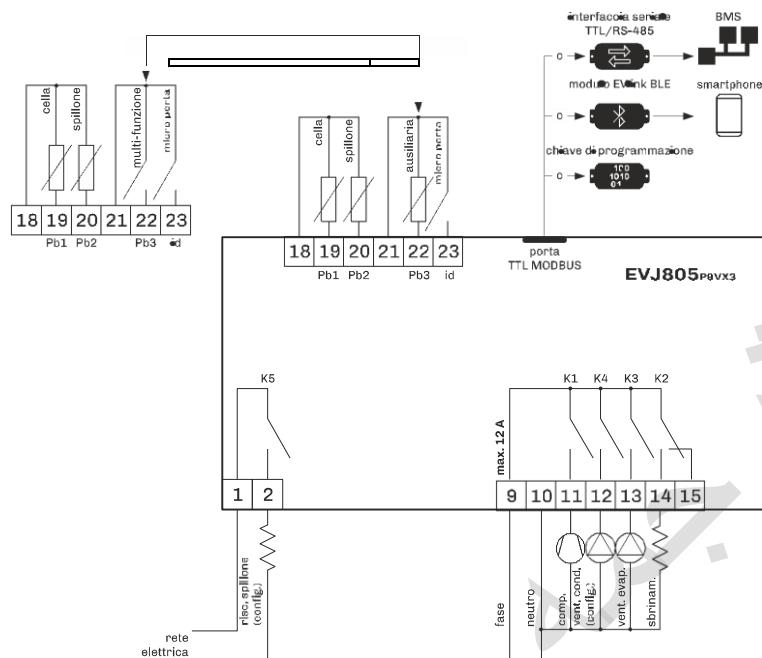
- the thickness of a glass panel must be between 2.0 and 4.0 mm (1/16 and 1/8 in), while that for a methacrylate panel must be between 2.0 and 3.0 mm (1/16 and 1/8 in).
ضخامت یک پنل شیشه ای باید 2.0 و 4.0 میلیمتر (1.8 و 1.16 اینچ) باشد درحالیکه برای یک پنل متاکریلیک این ضخامت باید بین 2.0 و 3.0 میلیمتر (1.16 و 1.8 اینچ) باشد.
- the panel and the material used to carry out screen printing must not contain conductive substances.
پنل و مواد استفاده شده برای انجام پرینت صفحه نباید حاوی مواد رسانا باشد.
- keep the device and the panel at a temperature between 15 and 38°C (59 and 100°F) for about an hour before carrying out the installation.
دستگاه و پنل را برای حدود یک ساعت قبل از انجام نصب در دمای بین 15 و 38 درجه سانتی گراد (59 و 100 درجه فارنهایت) نگهداری کنید.
- before installation, carefully clean the panel surface that will be in contact with the double-sided adhesive tape, making sure that the product used for cleaning is suitable for the panel material (we recommend using isopropyl alcohol, in the case of surfaces greased with a hydrocarbon solvent). Continue cleaning with a cloth until it is clean and dry after use.
قبل از نصب، با دقت سطح پنل را که در تماس با نوار چسبنده دو طرفه است، تمیز کنید، و اطمینان حامل نمایید که تمیزکننده با مواد پنل تنااسب داشته باشد (ما استفاده از الکل ایزوپوپیل را در مورد سطح های چرب با محلول هیدروکربن را توصیه می کنیم). به تمیز کردن با پارچه ادامه دهید تا سطح تمیز شود و سپس سطح را بعد از استفاده خشک کنید.
- during installation, apply a uniform and constant pressure for about 30 secs on the panel surface in contact with the double-sided adhesive tape. Then leave the device and the panel in a horizontal position for about 48 hours at a temperature between 15 and 38°C (59 and 100°F).
در طول نصب، فشار هماهنگ و دائمی را حدود 30 ثانیه روی سطح پنل در تماس با نوار چسبنده دو طرفه وارد کنید. سپس دستگاه و پنل را در وضعیت افقی حدود 48 ساعت در دمای بین 15 و 38 درجه سانتی گراد (59 و 100 درجه فارنهایت) قرار دهید.

**Installation precautions****موارد احتیاط در نصب**

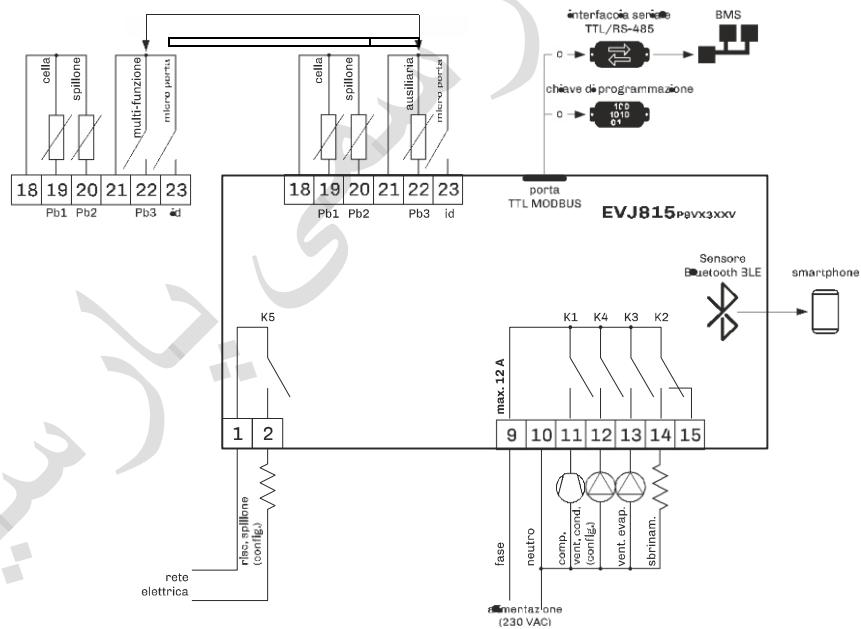
- ensure that the working conditions for the device (operating temperature, humidity, etc.) are within the set limits. See section 10 TECHNICAL SPECIFICATIONS.
اطمینان حامل کنید که شرایط کار برای دستگاه (دمای فعالیت، رطوبت و غیره) در محدوده تعیین شده هستند. برای مشخصات فنی به بخش 10 مراجعه کنید.
- do not install the device close to heat sources (heaters, hot air ducts, etc.), equipment with a strong magnetic field (large diffusers, etc.), in places subject to direct sunlight, rain, damp, excessive dust, mechanical vibrations or shocks.
دستگاه را نزدیک به سطح گرمای (در نزدیکی هیتر، گرما دهنده ها و غیره)، تجهیزات دارای میدان مغناطیسی قوی (توزیع کننده های بزرگ و غیره)، در مکان هایی در معرض نور مستقیم خورشید، باران، رطوبت، گرد و خاک زیاد، لرزش یا شک مکانیکی نصب نکنید.
- any metal items close to the control module must be at a sufficient distance so as not to compromise the safety distance; any cabling must be placed at least 2 cm away.
هر نوع وسیله فلزی نزدیک به ماژول کنترل باید در فاصله مناسب باشد تا شرایط فاصله ایمن را مختل نکند؛ هر نوع کابل باید حداقل 2 سانتی متر دور باشد.
- in compliance with safety regulations, the device must be installed properly to ensure adequate protection from contact with electrical parts. All protective parts must be fixed in such a way as to need the aid of a tool to remove them.
طبق دستورالعمل های ایمنی، دستگاه باید به شکل مناسبی نصب شود بگونه ای که در تماس با اجزای الکتریکی نباشد. تمام اجزای محافظت کننده باید ثابت باشد بطوریکه برای برداشتن آنها نیاز به کمک ابزار باشد.

2.3 Electrical connection

EVJ805



EVJ815



3 OPERATING THE DEVICE

فعال کردن دستگاه

3.1 Initial switch-on روشن کردن اولیه

دستگاه را به مخزن برق متصل کنید: صفحه بارگذاری خنثی ظاهر خواهد شد.
Connect the device to the power supply: a neutral system loading screen will be presented:



Once loading is complete, the device will display the mode it was in before being powered down:

زمانیکه بارگذاری کامل شد، دستگاه حالت قبل از اتصال به برق را نشان می دهد

- on the Home screen with no power failure message;

روی صفحه اصلی پیام no power failure

- carrying out a cycle with the POWER FAILURE message indicating that there had been a loss of power.

انجام چرخه ای با پیام POWER FAILURE نشان می دهد که شارژ از دست رفته است.

3.2 Power failure افت شارژ

If there is a power failure with no function in progress, when power is restored the device will return to the mode set before the failure occurred.

اگر بودن انعام فعالیتی، شارژ تمام شد، زمانیکه شارژ بازیابی شد، دستگاه به تنظیمات حالت قبل از تمام شدن شارژ بازمی گردد

If the power supply fails while a function is active, when power is restored the device will behave as follows:

اگر شارژ تمام شد در حالیکه کارکردی فعال است، نیرو ذخیره می شود و دستگاه اینگونه عمل می کند:

- if blast chilling or blast freezing was in progress, the cycle will resume, taking into account the duration of the power failure;

اگر فریز یا چیلر انفجاری در حال انجام باشد، چرخه با در نظر گرفتن مدت زمان افت شارژ، بازیابی خواهد شد.

- if a conservation cycle was running, the cycle will continue using the same settings.

اگر چرخه حفظ اجرا شود، چرخه با استفاده از تنظیمات مشابه ادامه خواهد یافت.

If the power supply has been cut off long enough to cause a clock error (RTC code), it will be necessary to reset the date and time.

اگر ذخیره نیرو به اندازه ای کاهش یافتد که سبب خطا در ساعت شود (کد RTC)، لازم است که زمان و تاریخ را دوباره تنظیم کنید.

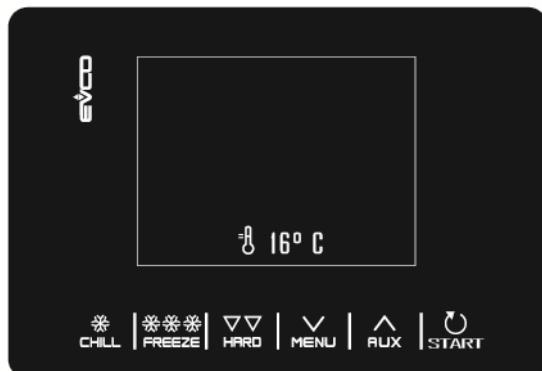
3.3 Silencing the buzzer ساکت کردن آلام

برای ساکت کردن آلام هر کلیدی را را در هنگام صدای آلام، فشار دهید.

4 DISPLAY نمایش

4.1 Keys کلید ها

هر یک از 6 کلید کارکردهای مختلف را بر اساس سطح حرکت و یا کارکرد در حال اجرا، فعال می‌کند.
Each of the 6 keys activates different functions depending on the navigation level or the function currently running.



KEYS	FUNCTION
	<ul style="list-style-type: none"> - Enables the quick selection of a blast chilling cycle. - Once a blast chilling cycle has been selected, it makes it possible to switch from temperature controlled blast chilling to time controlled blast chilling and vice versa. <p>زمانیکه چرخه چیلر انفجاری انتخاب می شود، می توان از چیلر انفجاری با کنترل دما به چیلر انفجاری با کنترل زمان یا بر عکس سوییج کرد.</p> <ul style="list-style-type: none"> - Within a menu or when setting a parameter: acts as the "ESC" key and returns the controller to the page above. <p>عمل کرده و کنترل کننده را به ESC در منو یا زمان تنظیم پارامتر: به عنوان کلید گریز صفحه بالا بازمی گرداند.</p> <p>- N.B. When a cycle is in progress the key is not active: to stop the cycle press the "START" key for 2 seconds.</p>
	<ul style="list-style-type: none"> - Enables the quick selection of a blast freezing cycle. - Once a blast freezing cycle has been selected, it makes it possible to switch from temperature controlled blast freezing to time controlled blast freezing and vice versa. <p>زمانیکه چرخه فریز انفجاری انتخاب می شود، می توان از فریز انفجاری با دمای کنترل شده به فریز انفجاری با زمان کنترل شده و بر عکس سوییج کرد</p>
	<ul style="list-style-type: none"> - Once the blast chilling/blast freezing cycle has been selected, it makes it possible to switch from hard to soft mode and vice versa. <p>زمانیکه چرخه فریز یا چیلر انفجاری انتخاب می شود، سوییج از حالت سخت به نرم و بر عکس را ممکن می کند.</p>
	<ul style="list-style-type: none"> - From the Home page: gives access to the setting menu. - Within a menu: enables navigation down a level. <p>از صفحه اصلی: دسترسی به منوی تنظیمات</p> <p>داخل منو: حرکت به پایین</p> <ul style="list-style-type: none"> - During parameter setting: decreases the value of the element to be modified. <p>در طول تنظیم پارامتر: مقدار عنصری که قرار است اصلاح شود را کاهش می دهد</p>
	<ul style="list-style-type: none"> - From the Home page: gives access to the menu for selecting special cycles <p>از صفحه اصلی: دسترسی به منو برای انتخاب چرخه های ویژه</p> <ul style="list-style-type: none"> - Within a menu: enables navigation up a level. <p>داخل منو: حرکت به بالا را ممکن می کند.</p> <ul style="list-style-type: none"> - During parameter setting: increases the value of the element to be modified. <p>در طول تنظیم پارامتر: مقدار عنصری که قرار است اصلاح شود را افزایش می دهد</p>



- Short press: تابع انتخابی را شروع می کند یا دسترسی به صفحه منوی انتخابی را ممکن می کند.
- Long press for 2 seconds: فشار طولانی برای دو ثانیه: چرخه در حال انجام را متوقف می کند.
- During parameter setting: می تواند مقدار را تغییر دهد، در حالیکه فشردن دوباره مقدار تنظیم شده را تایید می کند.

دارالترجمه (رسمی پارسیس)

4.2 Icons

آیکون ها

ICON	DESCRIPTION
	دماي قفسه Cabinet temperature
	دماي اصلی Core temperature
	چيلر انفجاری Blast chilling
	چيلر انفجاری سخت Hard blast chilling
	فريز انفجاری Blast freezing
	فريز انفجاری نرم Soft blast freezing
	چرخه کنترل زمان Time-controlled cycle
	خروجی کمپرسور روشن Compressor output on
	چرخه در حال انجام Cycle in progress
	در باز است، اين آیکون بطور خودکار زمانیکه در بسته شود و یا زمانیکه کلید را بفشارید بسته شود The icon will automatically disappear the next time the door is closed or when a key is pressed
	چرخه پاک کردن ماهی در حال انجام Fish sanitation cycle in progress
	چرخه بستنی سازی در حال انجام Ice cream hardening cycle in progress
	چرخه ذوب در حال انجام Thawing cycle in progress
	شماره دوره در حال انجام Number of the phase in progress



Blast chilling/blast freezing cycle completed successfully
چرخه فریز انفجاری/چیلر انفجاری با موفقیت
کامل شده است.

دارالترجمه (رسمی پارسیس)



Blast chilling/blast freezing cycle not completed successfully
چرخه فریز انفجاری/چیلر انفجاری با موفقیت کامل نشده است.

دارالترجمه (رسمی پارسیس)

5 SETTINGS

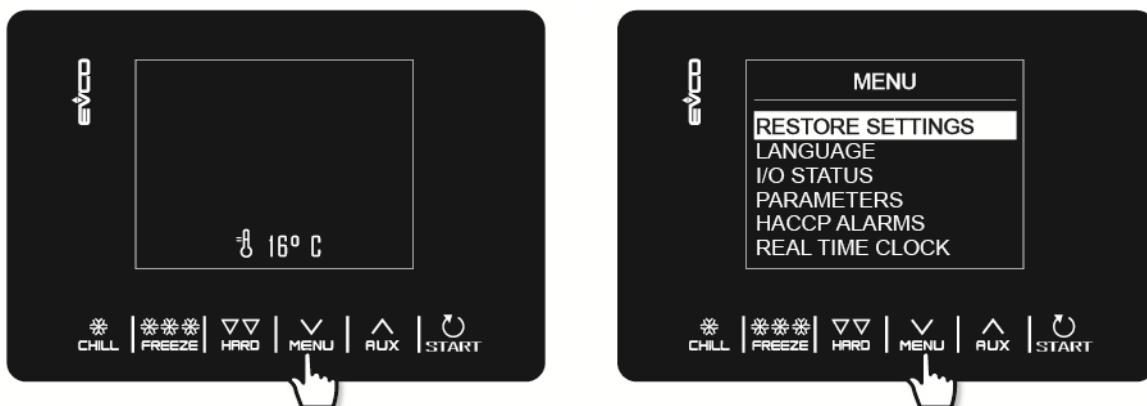
5.1 Initial information

تنظیمات

اطلاعات اولیه

The list of settings is accessed by pressing  on the Home page.

فهرست با فشردن دکمه  روی صفحه اصلی قابل دسترسی است.



5.2 Languages

The choice of languages consists of Italian, English, French, German, Spanish, Portuguese, Simplified Chinese and Traditional Chinese.

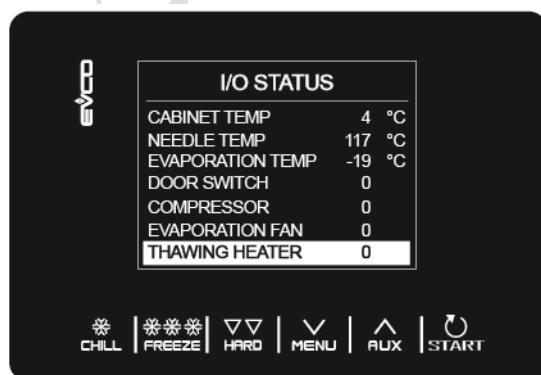
انتخاب زبان ها شامل ایتالیایی، انگلیسی، فرانسوی، آلمانی، اسپانیایی، پرتغالی، چینی ساده شده و چینی سنتی می شود.

5.3 Internal status

وضعیت داخلی

The internal status display menu is shown below.

منو نمایش وضعیت داخلی در زیر نشان داده شده است.



To return from this menu to the previous screen, press the  key.

برای بازگشت از این منو به صفحه قبلی ، کلید  را بفشارید.

5.4 Parameters

To display the parameters, the password -19 must first be entered from the menu using the  key. To change the value of the parameters, select the desired parameter and use the  key to edit it; finally confirm with the  key.

برای نمایش پارامترها، رمز عبور 19 را باید ابتدا از منو با استفاده از کلید  وارد شود. برای تغییر مقدار پارامترها، پارامتر مطلوب را انتخاب کرده و از کلید  برای ویرایش آن استفاده کنید، در نهایت با کلید  تایید را انجام دهید.

For a complete list of parameters with their respective labels, descriptions and values (default, minimum and maximum), see section 8 CONFIGURATION PARAMETERS.

برای فهرست کامل پارامترها با برچسب ها، توصیف و ارزش های مربوطه (پیش فرض، حداقل و حداکثر) بخش 8 CONFIGURATION PARAMETERS را انتخاب کنید.

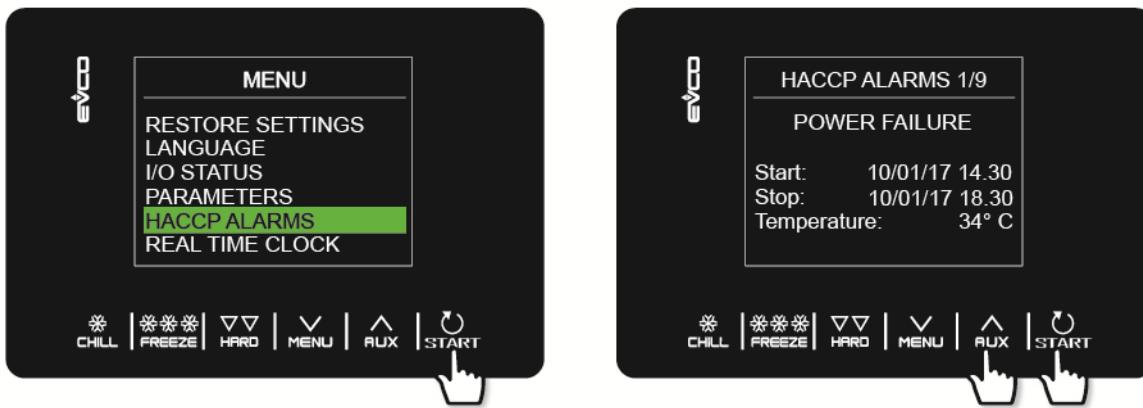
دارالترجمه (رسمی پارسیس)

5.5 HACCP alarms

هشدار HACCP

Access the SETTINGS menu with the  key, select HACCP ALARMS and press  to see the last 9 HACCP alarms stored. If there are no HACCP alarms stored, the display will show the words "NO ALARM".

با فشردن کلید  به منوی SETTINGS دسترسی خواهد داشت، HACCP ALARMS را انتخاب کرده و دکمه  را انتخاب کنید تا نه هشدار آخر ذخیره شده HACCP را مشاهده کنید. اگر هیچ هشدار HACCP ای ذخیره نشده بود، صفحه نمایش کلمه NO ALARM را نشان می دهد.



The following HACCP alarms are listed:

هشدار HACCP فهرست شده اند.:

- Blast chilling/blast freezing cycle duration طول مدت زمان چرخه فریز و چیلر انفجاری
- Power failure عدم اتصال
- Door open در باز است
- High temperature alarm هشدار دمای بالا
- Low temperature alarm هشدار دمای پایین

The time of their appearance will only be shown if an RTC is installed.

زمان ظاهر شدن آنها تنها زمانی نشان داده خواهد شد که یک RTC نصب شود.

5.6 Restore data

بازیابی داده ها

Access the SETTINGS menu with the  key, select RESTORE DATA and press  . The RESTORE PARAMETERS sub-menu can be accessed by first typing the password 149.

با فشردن کلید  به منوی SETTINGS دسترسی خواهد داشت، RESTORE DATA را انتخاب کرده و سپس  را انتخاب کنید. با تایپ کردن رمز عبور 149 می توانید به زیر منوی RESTORE PARAMETERS دسترسی داشته باشید.

5.7 Real time clock

ساعت تنظیم زمان واقعی

On the REAL-TIME CLOCK page, if the  key is pressed, the 2 digits indicating the year start to flash. The value can be set by using the  and  keys, and then confirmed by pressing the  key. Continue using this procedure to complete the changes. Once the date and time have been set, you will be returned to the previous menu after 50 seconds of inactivity or by pressing the .

در صفحه REAL-TIME CLOCK اگر کلید  را بفشاریم، دو رقم نشان دهنده سال شروع به چشمک زدن می کند. مقدار مورد نظر را می توانید با دکمه های  و  تنظیم کنید. و سپس با فشردن کلید  تایید نمایید. استفاده از این روند را برای کامل کردن تغیرات ادامه دهید. زمانیکه تاریخ و زمان تنظیم شدند، بعد از 50 ثانیه عدم فعالیت یا با فشردن دکمه  قبلی باز می گردید.

دار الترجمه (رسمی پارسیس)

6 FUNCTIONS

کارکردها

6.1 Operating cycles

چرخه های عملیاتی

The device is capable of managing the following **blast chilling and blast freezing cycles**:

این دستگاه می تواند چرخه های فریز و چیلر انفجاری زیر را مدیریت کند:

- temperature controlled blast chilling and conservation

نگهداری و چیلر انفجاری کنترل شده با دما

- hard temperature controlled blast chilling and conservation

نگهداری و چیلر انفجاری کنترل شده با دمای سخت

- time controlled blast chilling and conservation

نگهداری و چیلر انفجاری کنترل شده با زمان

- hard time controlled blast chilling and conservation

نگهداری و چیلر انفجاری کنترل شده با زمان سخت

- temperature controlled blast freezing and conservation

نگهداری و فریز انفجاری کنترل شده با دما

- soft temperature controlled blast freezing and conservation

نگهداری و فریز انفجاری کنترل شده با دمای نرم

- time controlled blast freezing and conservation

نگهداری و فریز انفجاری کنترل شده با زمان

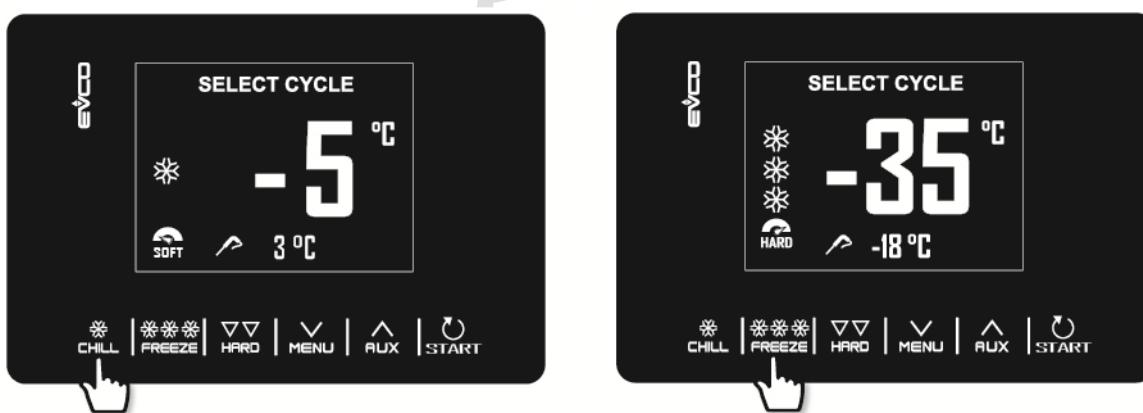
- soft time controlled blast freezing and conservation

نگهداری و فریز انفجاری کنترل شده با زمان نرم

The blast chilling or blast freezing functions can be accessed quickly by pressing the keys  and .

و

چیلر انفجاری یا فریز انفجاری به  با  دکمه های به سرعت در دسترس خواهند بود.



In addition to the blast chilling and blast freezing cycles, the controller is able to manage the following **special cycles**, some of which are always available, while others can be enabled/disabled by parameters u1 (load managed by the K4 output) and u2 (load managed by the K5 output):

علاوه بر چرخه های چیلر انفجاری و فریز انفجاری کنترل کننده می تواند چرخه های ویژه زیر را نیز مدیریت کند که برخی از آن همیشه در دسترس اند، در حالیکه برخی دیگر را می توان با پارامتر u1 (بار مدیریت شدن به خروجی k4) و u2 (بار مدیریت شده با خروجی K5) فعال یا غیرفعال نمود.

- pre-cooling

پیش خنک سازی

- manual defrosting

یخ زدایی دستی

- fish sanitation (available if P3 = 1, i.e. if the needle probe is enabled)

پاکسازی ماهی (در صورتی در دسترس است که $P3=1$ باشد، اگر پروب سوزنی فعال شده باشد)

- ice cream hardening

سخت شدن بستنی

- thawing (available only if u1 is set to 2, i.e thawing heater)

ذوب شدن (در صورتی در دسترس است که u1 روی 2 تنظیم شده باشد، یعنی هیتر ذوب کننده)

- cabinet sterilisation (available only if u2 is set to 1, i.e UV lamp)

استرلیزه کردن قفسه (در صورتی در دسترس است که u2 روی 1

تنظیم شده باشد یعنی روی لامپ UV)

- needle probe heating (available only if u2 is set to 2, i.e. needle heater)

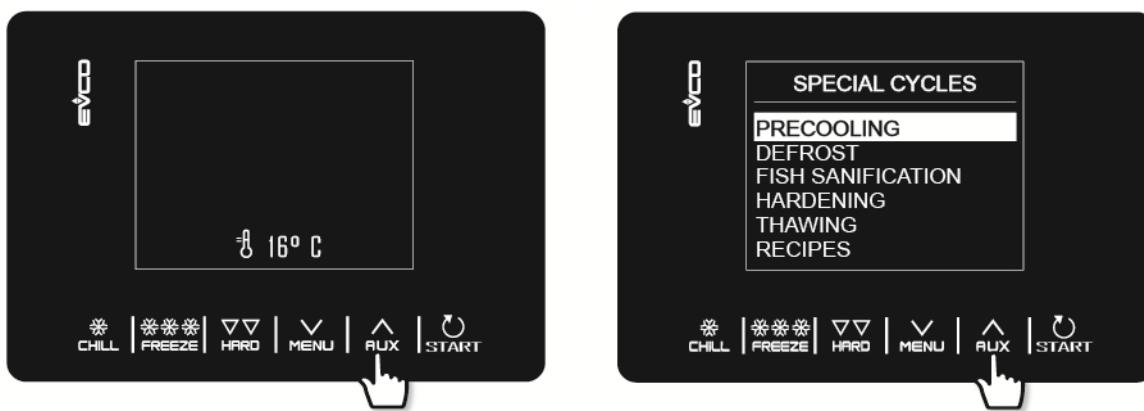
گرمادهی پروب سوزنی (در صورتی در دسترس است که u2 روی 2 تنظیم شده باشد، یعنی گرمادهنده سوزنی)

- recipes (programmes with predefined cycles)

دستور العمل ها (برنامه هایی با چرخه های مشخص)

The SPECIAL CYCLES menu is accessed by pressing the  key.

 منو SPECIAL CYCLES با فشردن دکمه قابل دسترسی است.



While the cycle is being carried out, the display will show the most significant data:

در حال انجام چرخه، صفحه نمایش مهم ترین داده ها را نشان می دهد:

- when the refrigeration plant is active, the compressor icon at the top left will be illuminated;

منگامیکه بخش یخچال فعال است، ایکون کمپرسور در بالا سمت چپ روشن خواهد شد.

- when a recipe is in progress, the blue arrows alternate with the name of the recipe;

منگامیکه دستورالعمل در حال انجام است، پیکان های آبی به نام دستورالعمل تغییر می کند.

- when defrosting is in progress, the word "defrosting" will appear at the top.

منگامیکه يخ زدایی در حال انجام است، کلمه defrosting در بالای صفحه دیده می شود.

The cycle can be stopped at any time by holding down the key for 2 seconds.

چرخه در هر زمانی با فشردن دکمه به مدت دو ثانیه متوقف می شو.

6.2 Needle probe insertion test

تست ورود پروب سوزنی

If the needle probe is enabled, or if parameter P3 is set to 1, temperature controlled cycles are preceded by a two- phase test to check that the needle probe has been inserted correctly. If the needle probe is not enabled or if parameter P3 is set at 0, only time controlled cycles can be selected.

اگر پروب سوزنی فعال شود، یا اگر پارامتر P3 روی 1 تنظیم شود، چرخه های دمای کنترل شده با دو دوره تست برای بررسی ورود صحیح پروب سوزنی، دنبال می شود. اگر پروب سوزنی فعال نشود یا اگر پارامتر P3 روی 0 تنظیم شود، چرخه های زمان کنترل شده را می توان انتخاب کرد.

The test consists of two phases, the second only carried out if the first was not successfully completed.

تست از دو دوره تشکیل شده است، دومین تست تنها در صورتی انجام می شود که تست اول با موفقیت کامل شده باشد.

- Phase one is completed successfully if the gap between the "temperature detected by the needle probe" and the "cabinet temperature" is greater than the value set by parameter r17 in at least three out of five checks (the first check is carried out 10 seconds after the start of the cycle and thereafter at ten-second intervals);

دوره اول با موفقیت تکمیل می شود اگر فاصله بین دمای تشخیصی داده شده توسط پروب سوزنی و دمای قفسه در مقایسه با بررسی قبلی، حداقل در سه مورد از پنج بررسی بیش از پارامتر تعیین شده توسعه r17 باشد (اولین بررسی در 10 ثانیه پس از شروع چرخه و بعد از 10 ثانیه وقفه انجام می شود).

- the second phase is completed successfully if the difference between the "temperature detected by the needle probe" and the "cabinet temperature" is greater than 1°C/1°F as compared to the same check previously carried out, in at least six out of eight checks (the checks being performed at intervals corresponding to 1/8 of the time set by parameter r18).

دوره دوم با موفقیت تکمیل می شود اگر تفاوت بین دمای تشخیصی داده شده توسط پروب سوزنی و دمای قفسه در مقایسه با بررسی قبلی، حداقل در شش مورد از هشت بررسی بیش از 1 درجه سانتی گراد/1 درجه فارنهایت باشد (بررسی ها در فاصله های زمانی 1.8 رمان تعیین شده توسعه پارامتر r18 انجام می شود)

If the test fails to record a positive outcome, or if the needle probe is not inserted, the buzzer sounds and the cycle automatically changes to time-controlled.

To perform the test, the device waits for the end of any defrosting at the beginning of the cycle and for the door to be closed.

اگر تست نتوانست نتیجه مثبتی را ثبت کند، یا اگر پروب سوزنی وارد نشد، زنگ آلام به صدا در می آید و چرخه بصورت خودکار به حالت کنترل زمان تغییر می کند.

برای انجام تست، دستگاه برای اتمام يخ زادی در ابتدای چرخه و برای بسته شدن در منتظر می ماند.

6.3 Blast chilling/blast freezing and conservation

چیلر انفجاری/فریز انفجاری و صرفه جویی

Pressing the  or  keys enables selection of a blast chilling or blast freezing cycle respectively. The device will offer a time or a temperature controlled program depending on the setting of P3: to switch from one mode to the other, press the  or the  key again.

فشردن دکمه های  و  به ترتیب چیلر انفجاری و فریز انفجاری را انتخاب می کند. دستگاه برنامه کنترل شده از لحاظ زمانی یا دمایی را بر اساس تنظیمات P3: ارائه می کند. برای تغییر از یک حالت به حالت دیگر، دکمه های  و  را مجددا بفشارید.

دارالترجمه (رسمی پارسیس)

Once the desired cycle has been selected, by pressing the  it is possible to add a phase (hard for blast chilling, soft for blast freezing) that will be carried out preliminary to the standard phase, thus changing from a single phase to a two phase cycle.

زمانیکه چرخه انتخاب شد  شردن دکمه انفجاری ، نرم برای فریز (انجاری) که ابتدا برای دوره استاندارد انجام خواهد شد و بنابراین از چرخه تک دوره ای به چرخه دو دوره ای تغییر می کند.



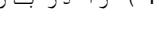
Example of a temperature controlled blast chilling cycle (needle), addition of a hard phase, quick change of the cabinet setpoint for the soft phase and start cycle.

مثال چرخه انفجاری با کنترل دمایی (سوزن)، افزودن یک دوره سخت، تغییر سریع نقطه تنظیم داخل دستگاه برای دوره نرم و شروع چرخه.

The selected cycle will offer either the pre-loaded settings for that cycle, or the settings of the last cycle carried out.

چرخه انتخابی تنظیمات پیش بارگذاری شده برای آن چرخه با تنظیمات آخرین چرخه انجام شده را ارائه می دهد (براساس پارامتر r36).

(depending on the r36 parameter). By pressing   it will be possible to quickly change the value of an

می توان به سرعت مقدار یک آیتم فردی (تنظیم شده با فشردن دکمه های   با پارامتر 35) در باره مجاز تغییر داد. زمانیکه تغییر انجام شد، دکمه  را برای انجام چرخه بفشارید.

individual data item (set by parameter r35) within the permitted ranges. Once the change has been made, press  to carry out the cycle.



Example of a temperature controlled blast freezing cycle (needle), conversion to time controlled cycle, quick change of the blast freezing cycle duration and start cycle.

مثال چرخه فریز انفجاری کنترل دمایی (سوزنی) تبدیل به چرخه کنترل زمانی، تغییر سریع چرخه فریز انفجاری در طول و شروع چرخه.

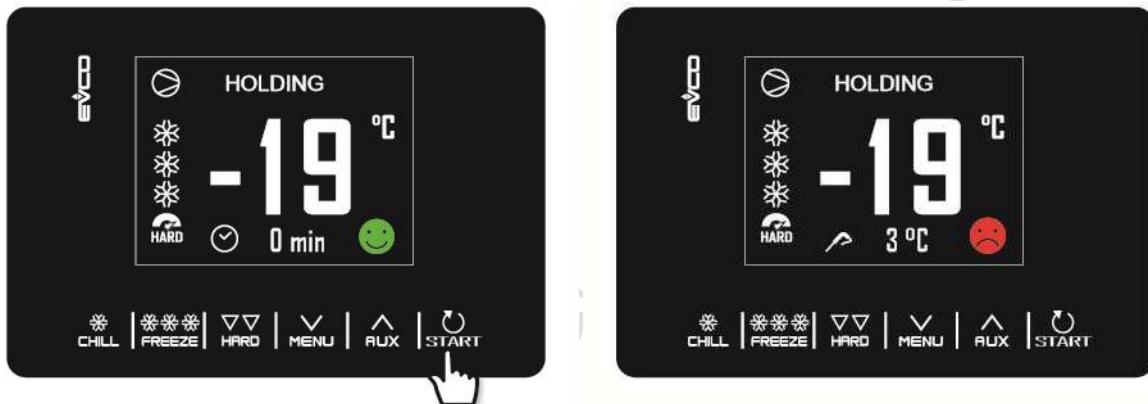
If it is a temperature controlled cycle, a test will be performed to check that the needle probe has been correctly inserted in the food item to be blast chilled. If the test is not successful, the cycle automatically switches to time controlled mode: the buzzer sounds and the type of cycle control is converted from temperature to time on the display. For more details about how to run the test, see section 6.2.

اگر یک چرخه کنترل دمایی باشد، تست برای بررسی اینکه سوزن پرربو به درستی در غذا وارد شده است تا چیزی انفجاری عمل کند، انجام می شود. اگر تست موفق نبود، چرخه بصورت خودکار به حالت کنترل زمانی تغییر پیدا می کند؛ صدای زنگ و نوع چرخه کنترل از دمایی به زمانی روی صفحه نمایش تغییر میکند. برای جزئیات بیشتر درباره نحوه انجام تست به بخش 6.2 مراجعه کنید.



On completion of the blast chilling/blast freezing cycle, when the needle probe has reached the right temperature or the time period is finished, the buzzer sounds and the conservation phase begins. If the temperature controlled cycle is not completed in the allotted time, the problem will be notified by displaying an alarm message.

زمانیکه چرخه خنک سازی یا چیلر افنجاری کامل شد، وقتی که پرورب سوزنی به دمای درست رسیدید یا با به دوره زمانی پایان یافت، مداری الارم و دوره نگهداری آغاز می شود. اگر چرخه دمای کنترل در زمان تخصیص یافته کامل نشد، مسنه با نمایش پیام هشدار مشخص خواهد شد.

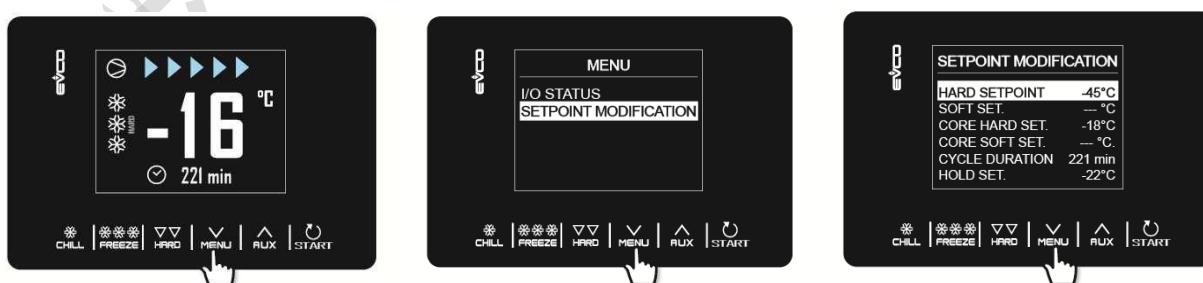


The conservation phase is not timed and is only terminated when the **START** key is pressed for 2 seconds. Defrosting is always enabled during a conservation phase.

دوره نگهداری زمان بندی نشده است و تنها زمانی به پایان می رسد که کلید **START** برای 2 ثانیه فشرده شود. يخ زدایی همیشه در طول دوره نگهداری قابل انجام است.

While a cycle is being carried out, by pressing the **MENU** key it is possible to access an advanced page where the working setpoints for the cycle in progress can be modified and all of the machine's internal status data displayed.

در حالیکه چرخه ای شروع به انجام می کند، با فشردن کلید **MENU**، می توان به صفحه پیشرفته ای دست یافت که در آن نقطه تنظیم برای چرخه در حال انجام را می توان اصلاح کرد و تمام داده های مربوط به وضعیت داخلی دستگاه روی صفحه نشان داده می شود.



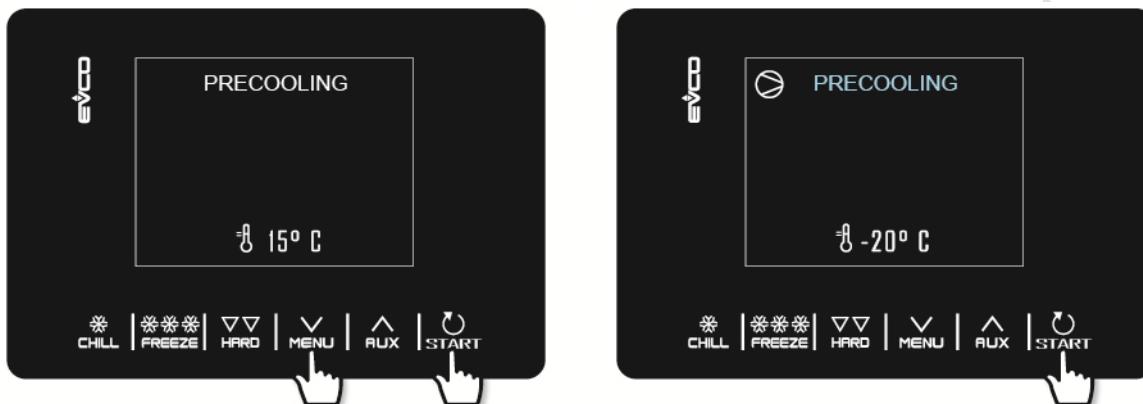
6.4 Pre-cooling پیش خنک سازی

This is a refrigeration cycle of infinite duration that can precede all the operating cycles. It can also be used as a refrigeration cycle of infinite duration.

دارالترجمه (رسمی پارسیس)

Access the SPECIAL CYCLES menu using the  key and select PRE-COOLING: at this point the working SETPOINT setting screen is displayed, the value of which is given by parameter r12 but which can be modified using the   keys. The next time that the  key is pressed the cycle starts.

با استفاده  بد **SPECIAL CYCLES** دسترسی پیدا می کنید و می توانید **PRE-COOLING** را انتخاب کنید: در این نقطه صفحه تنظیمات **SETPOINT**  نمایش داده می شود، که مقدار و ارزش آن بر اساس پارامتر r12 مشخص می شود اما با استفاده از کلید های  و  قابل اصلاح است. دفعه بعدی که کلید  را بفشارید، چرخه شروع می شود.



Once the required cabinet setpoint has been reached, the buzzer sounds and the cycle continues and maintains the cabinet temperature achieved until the  key is pressed for 2 seconds or until a blast chilling/blast freezing cycle starts up.

زمانیکه نقطه تنظیم مورد نیاز حاصل شود، الرم صدا می کند و چرخه ادامه یافته و دمای کابین را حفظ می کند تا زمانیکه کلید  به مدت 2 ثانیه یا تا زمان شروع چرخه فریز یا چیلر انفجاری حاصل شود.

If, on the other hand, blast chilling and blast freezing cycles are selected while a pre-cooling program is in progress, the device will display the cycle settings.

اگر از یک سوی، چرخه های چیلر یا فریز انفجاری انتخاب شوند در حالیکه برنامه پیش خنک سازی در جریان است، دستگاه تنظیمات چرخه را نشان خواهد داد.

During a pre-cooling cycle, defrosting is enabled. در طول چرخه پیش خنک سازی، یخ زدایی فعال می شود.

In the event of a power failure, the cycle will be resumed. در صورت تمام شدن شارژ یا قطع برق، چرخه بازیابی خواهد شد.

6.5 Manual defrosting یخ زدایی دستی

A defrosting cycle can be started manually only if certain temperature conditions are met (see parameters d2 and d3).

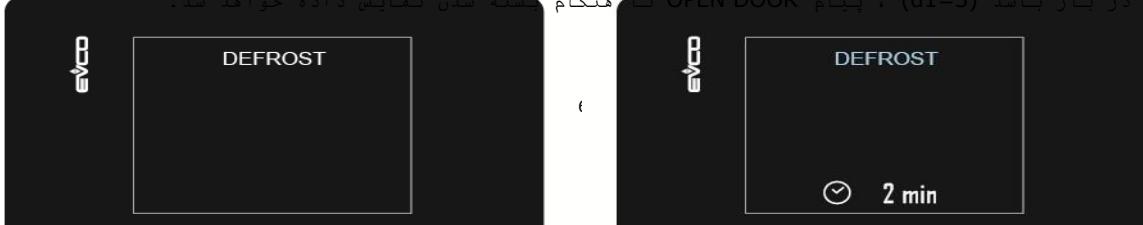
Access the SPECIAL CYCLES menu using the  key and select DEFROSTING: at this point the word DEFROSTING will appear and the next time  is pressed the cycle will start.

یک چرخه یخ زدایی را می توان بصورت دستی شروع کرد تنها اگر شرایط دمایی خاصی برآورده شوند (پارامتر d2 و d3 را مشاهده کنید). با استفاده از کلید  به منوی **SPECIAL CYCLES** دسترسی پیدا می کنید و **DEFROSTING** را انتخاب کنید: در این نقطه کلمه **DEFROSTING** ظاهر خواهد شد و دفعه بعد با فشردن ، چرخه آغاز خواهد شد.

If the evaporator probe is present and the conditions for defrosting are not satisfied, when the START key is pressed, the device returns to the SPECIAL CYCLES menu and defrosting is not carried out.

If a defrosting is set to be carried out with the door open (d1=3), the message "OPEN DOOR" will be displayed if it is closed.

اگر پروب بخار کننده حاضر باشد و شرایط برای یخ زدایی فراهم نشود، زمانیکه کلید  را فشار دهیم، دستگاه به منوی **SPECIAL CYCLES** بازمی گردد و بخ زدایی انجام نمی شود. اگر بخ زدایی برای انجام تنظیم شده باشد و در برابر است (d1=3)، پیغام **OPEN DOOR** نمگام خواهد شد.



Defrosting can also be carried out automatically during conservation or pre-cooling at time intervals set by parameter d0, provided that this value is not set to 0.

یخ زدایی را می توان بصورت خودکار در طول پیش خنک سازی نگهداری در وقفه های زمانی تنظیم شده با پارامتر d0 انجام داد به شرط اینکه این مقدار روی 0 تنظیم نشده باشد.

Regardless of how they have been started up, defrosting cycles are managed by the following parameters.

فارغ از نحوه شروع، چرخه های یخ زدایی با پارامتر های زیر مدیریت می شوند.

d0 interval between two consecutive defrosts وقفه بین دو یخ زدایی متوالی

d1 type of defrost نوع یخ زدایی

d2 evaporator temperature to end defrost (can be set if P4 is set to 1) دمای بخار کننده برای پایان دادن به یخ زدایی (می توان تنظیم کرد اگر P4 روی 1 تنظیم)

d3 defrost duration مدت زمان یخ زدایی

d4 defrost start-up at the beginning of a blast chilling/blast freezing cycle یخ زدایی در ابتدای چرخه فریز با شروع ایجاد این فریز

d5 defrost start-up delay from the start of conservation after blast chilling/blast freezing تاخیر شروع یخ زدایی از شروع نگهداری تا بعد از چیلر یا فریز این فریز

d7 drip duration مدت زمان چکه کردن

d15 minimum compressor switch-on duration for starting hot gas defrost حداقل مدت زمان روش ماندن کمپرسور برای شروع یخ زدایی با گاز سرد

d16 pre-drip duration (can be set if hot gas defrost is selected) مدت زمان قبل از چکه کردن (می توان در صورت انتخاب یخ زدایی گاز گرم آن را تنظیم کرد)

The type of defrost can be selected by parameter d1. There are four ways of performing a defrost cycle.

نوع یخ زدایی را می توان با پارامتر d1 انتخاب کرد. چهار نوع انجام چرخه یخ زدایی وجود دارد.

d1=0 electric defrost یخ زدایی الکتریک

d1=1 hot gas defrost یخ زدایی گاز گرم

d1=2 air defrost یخ زدایی هوایی

d1=3 air defrost with door open یخ زدایی هوایی با در باز

Defrosting is activated automatically at the start of a blast chilling/blast freezing cycle if d4=1. Regardless of the parameter d4 value, automatic defrost is activated with a delay as compared to the beginning of the conservation phase set by parameter d5.

یخ زدایی بصورت خودکار در شروع چرخه یخ زدایی یا چیلر این فریز فعال می شود اگر d4=1 باشد. فارغ از مقدار پارامتر d4 ، یخ زدایی خودکار با تاخیر در مقایسه با شروع دوره نگهداری تنظیم شده با پارامتر d5 فعال می شود.

If the evaporator probe is present when a defrost cycle is to be activated, this only starts if the temperature indicated by the evaporator probe is lower than the value of parameter d2.

اگر پروب بخار کننده در هنگام فعال شدن چرخه یخ زدایی وجود داشته باشد، تنها زمانی شروع می شود که دما مشخص شده با پروب بخار کننده کمتر از مقدار پارامتر d2 باشد.

Defrosting finishes when the evaporator temperature is above the value of parameter d2 or if the temperature has not been reached within the required time set by parameter d3.

یخ زدایی زمانی به پایان می رسد که دمای بخارکننده بیش از مقدار پارامتر d2 باشد یا اگر دما در محدوده زمانی تعیین شده با پارامتر d3 حاصل نشده باشد.

When pre-cooling is in progress, a defrosting cycle cannot be started.

زمانیکه پیش خنک سازی در حال انجام باشد، چرخه یخ زدایی را نمی توان آغاز کرد.

6.6 Fish sanitation پاکسازی ماهی

چرخه پاکسازی ماهی تنها با استفاده از پروب سوزنی در دسترس است

Access the SPECIAL CYCLES menu using the  key and select FISH SANITATION: at this point the start up screen will appear and the next time  is pressed the cycle will start.

با استفاده از کلید  به منوی SPECIAL CYCLES دسترسی داشته و FISH SANITATION را انتخاب کنید: در این نقطه صفحه شروع ظاهر خواهد شد و سپس دکمه  را بفشارید تا چرخه شروع شود.

این چرخه ویژه از دوره های زیر تشکیل می شود.

- blast chilling with the cabinet setpoint set by parameter r19 and with the product temperature setpoint set by parameter r20;

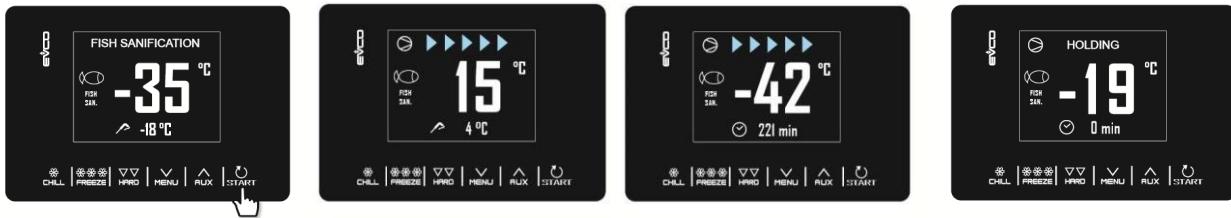
چیلر این فریز با نقطه تنظیم داخل دستگاه بر اساس پارامتر r19 تنظیم می شود و با نقطه تنظیم دمای محصول بر اساس پارامتر r20 تنظیم می شود.

- holding for the time period set by parameter r21 and the cabinet setpoint given by r20;

نگهداری برای مدت زمان تنظیم شده توسط پارامتر r21 و نقطه تنظیم r20

- conservation with the cabinet setpoint given by r22.

دانلود جمهوری پارسیان



During a sanitation cycle, the device will always display the cabinet temperature and, depending on the phase in progress, the blast chilling end temperature or the duration of the holding phase.

در طول چرخه پاکسازی، دستگاه همیشه بر اساس دوره در حال انجام، دمای پایان چیلر افجباری یا مدت زمان دوره نگهداری، دستگاه همیشه دمای داخل دستگاه را نشان می‌دهد.

The sanitation cycle starts with the blast chilling phase. When the temperature recorded by the needle probe reaches the temperature to end blast chilling, the device will move on automatically to holding.

چرخه پاکسازی با دوره چیلر افجباری آغاز می‌شود. زمانیکه دمای ثبت شده توسط پربو سوزنی به دمای انتهای چیلر می‌رسد، دستگاه بصورت خودکار به حالت نگهداری حرکت می‌کند.

The temperature to end blast chilling (set by r20) is also the working setpoint during holding.

دمای پایان دادن به چیلر افجباری (تنظیم با r20) نیز نقطه تنظیم فعال در طول نگهداری است.

When the holding period has elapsed, the device will move on automatically to conservation.

دوره نگهداری به تاخیر افتاده است، دستگاه بصورت خودکار به نگهداری حرکت می‌کند.

The needle insertion test is always carried out at the start of the cycle: if the test is not completed, the buzzer sounds

and the cycle is interrupted.

تست وارد کردن سوزن همیشه در شروع چرخه انجام می‌شود: اگر تست کامل نشده باشد، الارم به صدا در آمده و چرخه مختل می‌شود.

The cycle may be interrupted early by pressing the key for 2 seconds.

چرخه ممکن است زودتر با فشردن کلید به مدت 2 ثانیه مختل شود.

The start of a sanitation cycle locks any pre-cooling cycle in progress.

شروع چرخه پاکسازی هر نوع چرخه در حال انجام پیش خنک سازی را قفل می‌کند.

6.7 Ice cream hardening بستنی سازی

This type of cycle is used primarily in the ice cream and pastry-making industries to give the products being worked a "thermal shock". This is a continuous blast freezing cycle: once the cabinet setpoint given by parameter r8 has been reached, countdown of the time set by r24 will restart each time the door is opened.

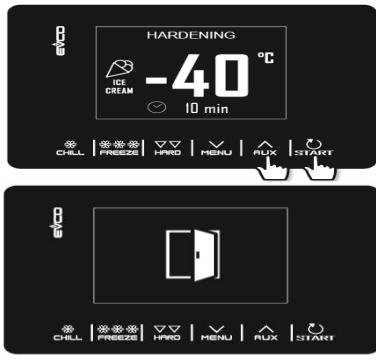
این نوع از چرخه عمدتاً در صنایع بستنی و کیک سازی استفاده می‌شود تا به محصولات شک حرارتی بدهد. این چرخه دائمی فریز افجباری است: زمانیکه نقطه تنظیم دستگاه طبق تنظیم r8 حاصل شود، شمارش معکوس زمان تنظیم شده توسط r24 هر باری که در باز می‌شود، مجدداً شروع خواهد شد.

Access the SPECIAL CYCLES menu from the and select ICE CREAM HARDENING: at this point the start screen is displayed, from which you can change the timer settings using the and keys. The next time that is pressed, the cycle will begin and the expiry of the preset time will be signalled by the buzzer. The cycle will, however, continue until the key is pressed and held for 2 seconds.

با فشردن کلید به منوی SPECIAL CYCLES دسترسی داشته و ICE CREAM HARDENING را انتخاب کنید: در این نقطه، صفحه شروع نمایش داده می‌شود، که از این صفحه می‌توانید تنظیمات تایمیر را با استفاده از کلید و تغییر دهید. دفعه بعدی که فشرده می‌شود، چرخه شروع خواهد شد و انقضا زمان پیش از تنظیم توسط الارم اعلام می‌شود. با این حال، چرخه تا زمانیکه کلید شروع شده و برای 2 ثانیه نگهداشته شود، ادامه خواهد یافت.

The start of an ice cream hardening cycle locks any pre-cooling cycle in progress.

شروع چرخه بستنی سازی هر چرخه پیش خنک سازی در حال انجام را قفل می‌کند.



6.8 Thawing آب شدن یخ

The thawing cycle is only available if the load managed by the K4 output is the thawing heater ($u1 = 2$).

چرخه آب شده تنها در صورتی در دسترس است که بار مدیریت شده با خروجی K4 هیتر آب شدن ($u1=2$) باشد.

Access the SPECIAL CYCLES menu from the key and select THAWING: at this point the start screen is displayed, from which you can select the quantity of the product to be thawed using the and keys. The next time that the key is pressed the cycle starts.

با فشردن کلید به منوی SPECIAL CYCLES دسترسی داشته و THAWING را انتخاب کنید: در این نقطه، صفحه شروع نمایش داده می شود، که از این صفحه می توانید مقدار محصولی که باید یخ آن آب شود را با استفاده از کلید های و تغییر دهید. دفعه بعدی که فشرده می شود، چرخه شروع خواهد شد.



The defrosting cycle is managed on the basis of the amount of product to be defrosted that is loaded into the unit in relation to the maximum quantity specified by the manufacturer. To keep it simple, the load quantities that can be selected are divided into three bands, for each of which the controller will load three different sets of predefined parameters, in accordance with the following scheme:

چرخه یخ زدایی بر اساس میزان محصولی که باید یخ زدایی شود و در واحد رابطه با جدایش مقدار مشخص شده توسط تولید کننده، مدیریت می شود. برای ساده سازی، مقدار باری که می توان انتخاب کرد به سه گروه تقسیم شده است که برای هر یک کنترل کننده سه مجموعه مختلف از پارامترهای از قبیل تعیین شده را بر اساس طرح های زیر، بارگذاری می کند.

Load band	بازه بار	Initial cabinet setpoint	Final cabinet setpoint	Cycle duration
		نقطه اولیه داخل دستگاه	نقطه نهایی داخل دستگاه	مدت چرخه
LIGHT LOAD	بار زیاد	r25	r28	r32
MEDIUM LOAD	بار متوسط	r26	r29	r33
FULL LOAD	بار کامل	r27	r30	r34

These three parameters will be used to control the working cabinet setpoints and the duration of the thawing cycle, equally divided into five phases following on from each other as shown.

این سه پارامتر برای کنترل نقطه تنظیم داخل دستگاه استفاده خواهد شد و مدت زمان چرخه آب شدن یخ به پنج دوره پس از یکدیگر تقسیم می شود:

- Phase 1 working setpoint = initial setpoint

نقطه تنظیم دوره کاری 1 = نقطه تنظیم اولیه

- Phase 2 working setpoint = phase 1 setpoint + [(initial setpoint - final setpoint) / 4]

نقطه تنظیم دوره کاری 2 = نقطه تنظیم دوره کاری 1 + (نقطه تنظیم اولیه - نقطه تنظیم نهایی) / 4

- Phase 3 working setpoint = phase 2 setpoint + [(initial setpoint - final setpoint) / 4]

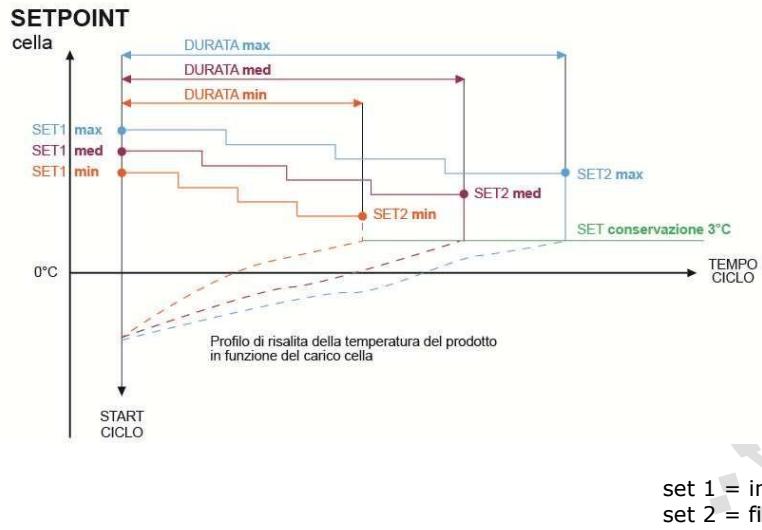
نقطه تنظیم دوره کاری 3 = نقطه تنظیم دوره کاری 2 + (نقطه تنظیم اولیه - نقطه تنظیم نهایی) / 4

- Phase 4 working setpoint = phase 3 setpoint + [(initial setpoint - final setpoint) / 4]

نقطه تنظیم دوره کاری 4 = نقطه تنظیم دوره کاری 3 + (نقطه تنظیم اولیه - نقطه تنظیم نهایی) / 4

- Phase 5 working setpoint = final setpoint

نقطه تنظیم دوره کاری 5 = نقطه تنظیم نهایی



Five parameters are used to manage the ventilation (one for each phase). The parameters define the fan operation as either continuous or in parallel with the compressor/thawing heater. These parameters are: F29, F30, F31, F32, F33. At the end of the thawing cycle the buzzer sounds, after which the machine moves on to a conservation phase, its setpoint set by parameter r31 for an indefinite period.

پنج پارامتر برای مدیریت تنفس و هواهی استفاده می شوند (در هر دوره یکی). این پارامترها عملیات فن را بصورت مداوم یا موازی با هیتر کمپرسور/ذوب کردن بخ ، تعریف می کند. این پارامترها عبارتند از F29, F30, F31, F32, F33 . در انتهای چرخه ذوب شدن، الارم به صدا در می آید، که پس از آن ماشین به دوره نگهداری حرکت می کند، و نقطه تنظیم آن با پارامتر r31 برای دوره تعیین شده تنظیم می شود.

Defrosting cycles cannot be carried out during thawing, whereas automatic defrosting (at intervals set by parameter)

is possible during the post-defrosting conservation phase.

چرخه های بخ زدایی را نمی توان در طول ذوب شدن انجام داد، در حالیکه بخ زدایی خودکار (در وقته های تعیین شده طبق پارامتر) در طول دوره نگهداری پس از بخ زدایی ممکن می شود.

If the door is opened, the machine will operate based on the value of parameter i0.

اگر در باز باشد، دستگاه بر اساس مقدار پارامتر i0 فعال خواهد شد.

6.9 Cabinet sterilisation

Cabinet sterilisation is a cycle that is only available if the load managed by output K5 is the UV lamp (u2 = 1).

استرلیزه شدن داخل دستگاه تنها در صورتی در دسترس است که بار مدیریت شده توس خروجی K5 لامپ UV باشد.

In order to carry out a sterilisation it is essential that there is no pre-cooling taking place and that the door is closed.

Access the SPECIAL CYCLES menu using the key and select STERILISATION: at this point the start screen will appear and the next time is pressed the cycle will start.

برای انجام استرلیزه ، باید هیچ پیش خنک سازی ای انجام نشود و در بسته باشد. با فشردن کلید به منوی SPECIAL CYCLES دسترسی داشته و STRELISATION را انتخاب کنید: در این نقطه ، صفحه شروع نمایش داده می شود، دفعه بعدی که دکمه فشرده شود، چرخه شروع خواهد شد و دفعه بعدی که دکمه را بفشارید، چرخه آغاز خواهد شد.



Sterilisation ends when the time set by parameter u6 has elapsed, after the **START** key has been pressed for 2 seconds or if the door is opened.

استرلیزه کردن زمانی به پایان می رسد که زمان تنظیم شده با پارامتر u6 ، بعد از فشردن دکمه مدت 2 ثانیه یا در صورت باز بودن در، به وقفه بیفتد.

During sterilisation the cabinet sterilisation relay is active. If parameter u11 is set to 1, the evaporator fans are also active.

در طول استرلیزه کردن، استرلیزه کردن داخل دستگاه فعال است. اگر پارامتر u11 روی 1 تنظیم شده باشد، فن های بخار کننده نیز فعال می شوند.

The display will show the count-down for the remaining time. At the end of the cycle the buzzer sounds for 1 second and the device returns to the Home page.

صفحه تماشی کا هش زمان باقیمانده را نشان خواهد داد. در انتهای چرخه، الارم به مدت یک ثانیه به صدا در می آید و دستگاه به صفحه اصلی باز می گردد.

6.10 Heating the needle probe گرمادهی پروب سوزنی

Heating of the needle probe is a cycle that is only available if the load managed by the K5 output is the needle probe heater ($u2 = 2$).

گرمادهی پروب سوزنی چرخه ای است که تنها در صورت مدیریت بار توسط خروجی K5 هیتر پروب سوزنی، در دسترس است.

The heating must be carried out with the door open but if the door is closed once the cycle has already started, it does not affect its functioning.

گرمادهی باید با در باز انجام شود اما اگر در بسته باشد، زمانیکه چرخه شروع می شود، بر کارکرد آن تاثیری ندارد.

Access the SPECIAL CYCLES menu from the  key and select NEEDLE HEATING: at this point the start screen will appear. The next time that  is pressed the cycle will start, but it can be interrupted at any time by pressing and holding the  key down for 2 seconds.

با فشردن کلید  به منوی SPECIAL CYCLES دسترسی داشته و NEEDLE HEATING را انتخاب کنید: در این نقطه، صفحه شروع نمایش داده می شود، دفعه بعدی که دکمه  فشرده شود، چرخه شروع خواهد شد اما می توان در هر زمانی با فشردن و نگه داشتن دکمه  برای دومین بار به مدت 2 ثانیه، مختل می شود.



The needle probe heating output is activated at maximum for the time set by parameter u8 or until the temperature indicated by the needle probe has reached that set by parameter u7.

خروجی هیتر پروب سوزنی حد اکثر برای زمان تعیین شده بر اساس پارامتر u8 فعال می شود یا تا زمانیکه دمای مشخص شده با پروب سوزنی به میزان تنظیم شده توسط پارامتر u7 برسد.

At the end of the heating, the buzzer sounds for one second and the device returns to the Home page.

در انتهای گرمادهی، الارم به مدت یک ثانیه فعال شده و دستگاه به صفحه اصلی باز می گردد.

6.11 Recipes

دستور العمل ها

Recipes are preset ready-to-use programs that offer a series of cycles optimised by type of dish. When P3 is set to 0, any recipes that call for a setpoint for the needle probe are not displayed.

دستور العمل ها برنامه های آماده استفاده هستند که یک سری از چرخه های بهینه شده بر اساس نوع غذا را ارائه می کنند. زمانیکه P3 روی 0 تنظیم شود، هر دستور العملی که نقطه تنظیم نیاز دارد نمایش داده نمی شود. The recipes can be modified before starting the cycle, but cannot be saved or over-written.

دستور العمل ها را می توان قبلاً از شروع چرخه تغییر کرد اما نمی توان ذخیره نمود.

Access the SPECIAL CYCLES menu from the  key and select RECIPES to see the list of predefined blast chilling/blast freezing programs available. Using the  and  keys select the desired recipe, change the setpoint if necessary and start the cycle by pressing the  key.

با فشردن کلید  به منوی SPECIAL CYCLES دسترسی داشته و RECIPES را انتخاب کنید تا فهرست برنامه های فریز یا چیلر انفجاری از قبل تعیین شده را مشاهده کنید با استفاده از کلید های  و .

دستور العمل داشتوار را انتخال کنید و در صورت لزوم نقطه تنظیم را تنظیر کرده، چرخه را با فشردن کلید  آغاز کنید.



REDMEATS-NEEDLEPROBE بزوب سوزن - گوشت قرمز

Phase 1 دوره ۱	Cabinet setpoint Needle probe setpoint	تنظیم داخل دستگاه نقطه تنظیم	-25°C 20°C
Phase 2 دوره ۲	Cabinet setpoint Needle probe setpoint	Cabinet setpoint Needle probe setpoint	-5°C 3°C
Conservation نگهداری	Cabinet setpoint	Cabinet setpoint	2°C

WHITEMEATS گوشت سفید

Phase 1	Cabinet setpoint Duration setpoint	-25°C 27 min
Phase 2	Cabinet setpoint Duration setpoint	-5°C 63 min
Conservation	Cabinet setpoint	2°C

SEAFOOD PRODUCTS محصولات دریانه

Phase 1	Cabinet setpoint Duration setpoint	-25°C 27 min
Phase 2	Cabinet setpoint Duration setpoint	-5°C 63 min
Conservation	Cabinet setpoint	2°C

CREAMS خامه

Phase 1	Cabinet setpoint Duration setpoint	-5°C 90 min
Conservation	Cabinet setpoint	2°C

LASAGNE لازانیا

Phase 1	Cabinet setpoint Duration setpoint	-5°C 90 min
Conservation	Cabinet setpoint	2°C

VEGETABLES

Phase 1	Cabinet setpoint Duration setpoint	-5°C 90 min
Conservation	Cabinet setpoint	2°C

QUICKNEEDLEPROBEBLASTFREEZING فریز انفحاری بزوب سوزنی سریع

Phase 1	Cabinet setpoint Needle probe setpoint	0°C 3°C
Phase 2	Cabinet setpoint Needle probe setpoint	-12°C -3°C
Phase 3	Cabinet setpoint Needle probe setpoint	-30°C -18°C
Conservation	Cabinet setpoint	-20°C

7 MANAGING THE LOADS مدیریت بارها

7.1 Door frame heating گرمایشی فریم در

The output is present only if the load managed by output K4 is the door frame heater ($u1 = 0$).

خروجی وجود دارد اگر بار مدیریت شده توسط خروجی K4 هیتر فریم در باشد.

This function is activated automatically when the controller is switched on or is in operation and the temperature in the cabinet falls below the value set by parameter u5. The output is deactivated when the temperature rises above the u5 parameter +2 °C.

این کارکرد بصورت خودکار زمانیکه کنترل روشن است و یا در حال فعالیت است ، فعال می شود و دما در دستگاه به کمتر از مقدار تعیین شده بر اساس پارامتر u5 می رسد. خروجی زمانیکه دما 2 درجه بیشتر از پارامتر u5 بررسد، فعال می شود.

If there is a cabinet probe error, the heaters are not activated, or if already on, they are deactivated.

Opening the door deactivates the heater.

اگر خطای پروب داخل دستگاه روی دهد، هیتر فعال نخواهد شد و اگر روشن باشد، غیرفعال می شود. باز کردن در هیتر را غیرفعال می کند.

7.2 Compressor کمپرسور

The management of the compressor varies according to the cycle activated, as specified below.

مدیریت کمپرسور بر اساس چرخه فعال شده ، طبق موارد زیر متغیر است.

Blast chilling, blast freezing, pre-cooling, ice cream hardening, sanitation

چیلر انفجاری، فریز انفجاری، بستنی سازی، پاکسازی

The compressor is activated if the cabinet temperature is above the setpoint for the type of cycle underway + the hysteresis set by parameter r0. It is deactivated when the temperature falls below the setpoint for the phase underway.

کمپرسور فعال می شود اگر دمای داخل دستگاه بالای نقطه تنظیم برای نوع چرخه مربوطه + حساسیت تنظیم شده با پارامتر r0 باشد. کمپرسور وقتی فعال می شود که دما کمتر از نقطه تنظیم دوره مورد نظر باشد.

The compressor must be switched on and off according to the safety periods set by parameters C0, C1, C2 and C3. The drip periods must also be complied with if it is activated after a defrost cycle.

کمپرسور باید بر اساس دوره های امنیتی تنظیم شده توسط پارامترهای C0, C1, C2 و C3 روشن و خاموش شود. دوره چکه باید کامل شود اگر بعد از چرخه يخ زدایی فعال شده باشد.

If there is a fault with the cabinet probe during a conservation cycle, the compressor is activated on a cyclical basis according to the values of parameters C4 and C5 if this is a conservation phase following blast chilling, or according to the values of parameters C4 and C9 for conservation following blast freezing.

اگر خطای در پروب داخل دستگاه در طول چرخه نگهداری روی دهد، کمپرسور روی چرخه بر اساس مقدار پارامترهای C4 و C5 پس از دوره نگهداری به دنبال چیلر انفجاری، یا بر اساس مقدار پارامترهای C4 و C9 پس از دوره نگهداری به دنبال فریز انفجاری، فعال می شود.

Defrosting يخ زدایی

During defrosting the compressor status depends on the value of parameter d1. If d1 equals 0, 2 or 3, the compressor is switched off.

در طول يخ زدایی، وضعیت کمپرسور به ارزش پارامتر d1 بستگی دارد. اگر d1 برابر با 0، 2 یا 3 باشد، کمپرسور خاموش می شود.

If d1 equals 1, the compressor will remain switched on for the entire duration of the defrost cycle and if it is switched off when the defrost cycle is selected, it will be switched on for the period set by parameter d15 before defrosting starts. When defrosting is finished the compressor remains off for the period set by parameter d7.

If parameter d16 is set to a value other than 0, when a hot gas defrost cycle starts the compressor remains off for the pre-drip time set by parameter d16.

اگر d1 برابر با 1 باشد، کمپرسور برای کل مدت زمان چرخه يخ زدایی روشن می ماند و اگر هنگام انتخاب چرخه يخ زدایی خاموش شود، برای مدت زمان تنظیم شده توسط پارامتر d15 قبل از شروع يخ زدایی، روشن خواهد شد. هنگامی که يخ زدایی تمام شد، کمپرسور برای مدت زمان تنظیم شده بر اساس پارامتر d7 خاموش می ماند.

اگر پارامتر d16 روی مقداری غیر از 0 تنظیم شود، زمانیکه چرخه يخ زدایی گاز گرم شروع شود، کمپرسور برای مدت زمان تنظیم شده برای چکه کردن طبق پارامتر d16 خاموش می ماند.

Thawing ذوب شدن

The compressor switches on if the cabinet temperature is equal to or higher than $SP + r38 + r40$, where SP is the working setpoint based on the load band, r38 is the neutral zone relative threshold and r40 is the cabinet setpoint differential for activating the compressor. It switches off if the cabinet temperature is equal to or lower than $SP + r38$.

کمپرسور روشن می شود اگر دمای داخل دستگاه برای با بیش از $SP + r38 + r40$ باشد که در آن SP نقطه تنظیم فعال بر اساس بازه بار ، r38 منطقه خنثی نسبی آستانه و r40 دیفرانسیل نقطه تنظیم داخی دستگاه برای فعالسازی کمپرسور است. کمپرسور خاموش می شود اگر دمای داخل دستگاه برای با بیش از $SP + r38$ باشد.

7.3 فن های بخارکننده

The management of the evaporator fans varies according to the cycle activated, as specified below. Moreover, the management mode varies according to whether the evaporator probe is present, which can be enabled by setting parameter P4 to 1.

مدیریت فن های بخار بر اساس چرخه فعل شده، طبق موارد زیر، تغییر می کند. علاوه بر این، نحوه مدیریت بر اساس اینکه پروب بخار کننده حاضر است، تغییر می کند که می تواند با تنظیم پارامتر P4 به 1 فعل شود.

Blast chilling, blast freezing, ice cream hardening, fish sanitation, pre-cooling

چیلر انفجاری، فریز انفجاری، گرفتن بستنی، پاکسازی ماهی، پیش خنک سازی

The fans are always switched on and are only switched off if the cabinet temperature is equal to or higher than the parameter F17 + F8 and/or the evaporator probe temperature is equal to or higher than the parameter F1 + F8. They are only switched on again if the cabinet temperature falls below the F17 value and that of the evaporator probe falls below F1.

فن ها همیشه روشن هستند و تنها زمانی خاموش می شوند که دمای داخل دستگاه برابر با یا بیشتر از پارامتر F17+F8 باشد و/یا دمای پروب بخار کننده برابر با یا بیش از پارامتر F1+F8 باشد. فن ها تنها زمانی روشن می شوند که دمای داخل دستگاه کمتر از مقدار F17 باشد و پروب بخارکننده پروب بخارکننده کمتر از F1 باشد.

Conservation

نگهداری

The operation of the fans during conservation depends on parameter F49: if set to 0 (default), they will work in parallel with the compressor, if set to 1 they will be always active.

عملیات فن ها در طول نگهداری به پارامتر F49 بستگی دارد: اگر روی 0 تنظیم شده باشد (پیش فرض)، بطور موازی با کمپرسور کار خواهد کرد، اگر روی 1 تنظیم شود، همیشه فعل خواهد بود.

Thawing

آب شدن
یخ

Phase by phase it is possible to select whether the fans are always active or if they are to work in parallel with the compressor or thawing heater outputs.

با گذر از هر دوره ای، می توان انتخاب کرد که آیا فنها همیشه فعل هستند یا بصورت موازی با کمپرسور یا خروجی هیتر آب شدن یخ ها، کار کنند.

Defrosting

یخ زدایی

During defrosting the evaporator fans are switched off if the parameter d1 value is set to 0 or 1. They are switched on if d1 is set to 2 or if the door is open with d1 set at 3.

در طول یخ زدایی، فن های بخار کننده خاموش می شوند اگر مقدار پارامتر d1 روی 0 یا 1 تنظیم شده باشد. این فن ها در صورتی روشن می شوند که d1 روی 2 تنظیم شده باشد یا اگر در با تنظیم d1 روی 3 باز باشد.

At the end of the defrosting cycle, the fans remain off for the time set by parameter F3. To set an effective fan stop, the time relative to F3 must be greater than the dripping time set by parameter d7.

در انتهای چرخه یخ زدایی، فنها برای مدت زمان تنظیم شده طبق پارامتر F3 خاموش می مانند. برای تنظیم توقف فن مؤثر، زمان نسبت به F3 باید بیش از زمان تنظیم شده توسط پارامتر d7 باشد.

7.4 Condenser fans

فن های کندانسور

Output present only with u1 = condenser fan

خروجی تنها با $u1 =$ فن کندانسور نشان داده می شود.

The condenser fan management mode varies depending on the presence or otherwise of the condenser probe, which can be enabled by setting parameter P4 to 2. The condenser fan management differs based on the following specific situations.

نحوه مدیریت فن کندانسور بر اساس حضور یا در غیراینصورت پروب کندانسور تغییر می کند که می توان آن را با پارامتر P4 تا 2 فعل کرد. مدیریت فن کندانسور بر اساس موقعیت های خاص زیر تغییر میکند.

Condenser probe enabled (P4=2)

پروب کندانسور فعل

The fans are always active if the compressor is switched on. If the compressor is switched off they are only activated if the condenser probe value is above the parameter F46 + the differential of 2°C/4°F. They are deactivated if the temperature is below the F46 parameter.

فن ها همیشه فعل هستند اگر کمپرسور روشن باشد. اگر کمپرسور خاموش باشد، تنها زمانی فعل می شوند که مقدار پروب کندانسور بیش از پارامتر F46 به اضافه دیفرانسلی 2 درجه سانتی گراد باشد. فن ها غیرفعال می شوند اگر دما کمتر از پارامتر F46 باشد.

Condenser probe not enabled (P4≠2)

پروب کندانسور فعل خواهد شد $P4 \neq 2$

The condenser fans are active if the compressor is active. They are deactivated with a delay set by parameter F47, when the compressor is deactivated.

فن کندانسور فعل می شود اگر کمپرسور فعل باشد. با تأخیر تنظیم شده طبق پارامتر F47 زمانیکه کمپرسور غیرفعال می شود، غیرفعال می گردد.

Condenser probe enabled but faulty

پروب کندانسور فعال شده است اما بصورت خطا

The fans are activated if the compressor is activated and they are deactivated with a delay set by parameter F47.

فن ها فعال می شوند اگر کمپرسور فعال شود و با تاخیر تنظیم شده با پارامتر F47 غیرفعال می شوند.

Defrosting

یخ زدایی

The fans are managed according to the value set by parameter F48 (on or off).

فن ها بر اساس مقدار تنظیم شده با پارامتر F48 (خاموش یا روشن) مدیریت می شوند.

7.5 Alarm الارم

Output present only with $u2 = 3$ (alarm).

خروجی تنها با $u2=3$ نشان داده می شود (alarm)

This activates when an alarm is set off and deactivates when the alarm stops.

زمانی فعال می شود که الارم روی خاموش تنظیم باشد و زمانی غیرفعال می شود که الارم متوقف شود.

7.6 Needle probe heating هیتر پروب سوزنی

Output present only with $u2 = 2$ (needle heating).

خروجی تنها با $u2$ نشان داده می شود (هیتر سوزنی)

To activate this cycle, the door must be open, but closing it after the cycle has started does not affect the operation. This output is activated by the user when the needle probe has to be removed from the blast chilled product. The output remains active until the temperature indicated by the needle probe reaches the value set by parameter $u7$. If within the time period set by parameter $u8$ this temperature is not reached, the needle probe heating function is deactivated.

برای فعال کردن این چرخه، در باید باز باشد اما بستن آن پس از شروع چرخه، تاثیری بر عملیات نخواهد داشت. این خروجی توسط کاربر هنگامی که پروب سوزنی باید از محصول بخوبی شود، فعال می شود. خروجی تا زمانیکه دمای مشخص شده با پروب سوزنی به مقدار تعیین شده توسط پارامتر $u7$ برسد، فعال باقی می ماند. اگر در دوره زمانی تنظیم شده بر اساس پارامتر $u8$ ، این دما حاصل نشود، کارکرد هیتر پروب سوزنی غیرفعال می شود.

7.7 Cabinet sterilization استرلیزه کردن داخل دستگاه

Output present only with $u2 = 1$ (UV light).

خروجی تنها با $u2=1$ مشخص می شود (نور UV).

During a sterilisation cycle the door must be closed and the output activates for the time period set by parameter $u6$. Ventilation can also be activated by setting parameter $u11$ to 1.

در طول چرخه استرلیزه کردن، در باید بسته باشد و خروجی برای دوره زمانی تنظیم شده بر اساس پارامتر $u6$ فعال شود. تنفس و تبادل هوا را می توان با تنظیم پارامتر $u11$ به 1 فعال کرد.

7.8 Defrosting بخ زدایی

During defrosting outputs are managed according to the type of defrost set by parameter $d1$.

The defrost output will be activated regardless of the value of parameter $d1$ for the entire duration of the defrost.

در طول بخ زدایی خروجی ها بر اساس نوع بخ زدایی تنظیم شده با پارامتر $d1$ مدیریت می شود. خروجی بخ زدایی فازگ از مقدار پارامتر $d1$ برای کل مدت زمان بخ زدایی فعال خواهد شد.

7.9 Thawing heaters

Output present only with $u1 = 2$ (thawing heater).

خروجی تنها با $u1=2$ نشان داده می شود (هیتر آب شدن)

The heaters are activated during defrosting to bring the temperature in the cabinet to the setpoint value in accordance with the cabinet temperature formula $\leq SP - r38 - r39$, where SP is the working setpoint during defrosting, $r38$ is the neutral zone relative threshold and $r39$ is the cabinet setpoint differential for activating the heater. The heaters are deactivated when the cabinet temperature $\geq SP - r38$.

Activation takes place with on/off cycles established by parameters $r42$ (heater on time for thawing) and $r41$ (heater cycle time for thawing).

هیترها در طول بخ زدایی فعال می شوند با دمای داخل دستگاه را به مقداری بر اساس فرمول دمای داخل دستگاه می رسانند که در آن SP نقطه تنظیم فعال در طول بخ زدایی، $r38$ آستانه نسبی منطقه خنثی و $r39$ دیفرانسیل نقطه شروع داخل دستگاه برای فعالسازی هیتر است. هیترها زمانیکه دمای داخل دستگاه $\geq SP - r38$ باشد غیرفعال می شوند.

فعالسازی با چرخه روشن/خاموش تعیین شده طبق پارامتر $r42$ (هیتر برای آب شدن) و $r41$ (چرخه هیتر برای آب شدن) روی می دهد.

7.10 Cabinet light نور داخل دستگاه

Output present only with $u2 = 0$ (cabinet light).

خروجی تنها با $u2=0$ ارائه می شود (نور داخل دستگاه)

If present, the light comes on when the door is opened and switches off when it is closed.

در صورت وجود؛ نور زمانی روشن می شود که در باز page 341 با بسته شدن در خاموش می شود.

8 CONFIGURATION PARAMETERS پارامتر های تنظیم

The parameters are set by default in °C and the relative values and limits are shown in the table in this unit of measurement. In order for the controller to display the values in °F, set P2 to 1 and after the change, disconnect the power from the device and then reconnect it. Any previously stored blast chilling and blast freezing programs will return to the default value each time that P2 is reset.

پارامترها بصورت پیش فرض در درجه سانتی گراد تنظیم می شوند و مقادیر و محدودیت های نسبی در جدول در این واحد از مقیاس نشان داده می شوند. برای نمایش مقادیر به فارنهایت در صفحه کنترل، P2 را روی 1 تنظیم کنید و بعد از تغییر، برق را از دستگاه جدا کرده و مجدد آن را متصل کنید. هر برنامه ذخیره شده چیلر انفجاری و فریز انفجاری ، هر بار که P2 مجدد تنظیم می شود ، به مقدار پیش فرض باز می گردد.

N.B.

- Because some functions are managed according to the values set for some parameters, ensure these are set correctly and consistently.

چون توابع بر اساس ارزش های تنظیم شده یا برخی پارامترها مدیریت می شوند، مطمئن شوید که این موارد بدرستی و به شکل پایدار تنظیم شده اند.

- It is not possible to set any value beyond the minimum and maximum limits indicated in the table.
تنظیم مقادیر بیش از محدوده حداقلی و حد اکثری ذکر شده در جدول ممکن نیست.
- After changing the parameters, it is advisable to disconnect the power from the device and then reconnect it.
بعد از تغییر پارامترها، بیشنهاد می شود که دستگاه را از برق بکشد و مجدد آن را متصل کنید.

The following table gives the meaning of the configuration parameters.

جدول زیر معنای پارامترهای تنظیم را نشان می دهد.

PAR. پارامتر	DEFAULT پیش فرض	MIN. حداقل	MAX. حد اکثر	U.M. مقیاس	ANALOGUE INPUTS ورودی انalog
CA1	0	-25	25	°C	غیرفعال شدن پروب داخل دستگاه Cabinet probe offset
CA2	0	-25	25	°C	غیرفعال شدن پروب بخار Evaporator probe offset (if P4=1) کننده (اگر p4=1 باشد)
CA3	0	-25	25	°C	غیرفعال کردن پروب Condenser probe offset (if P4=2) کندانسور (اگر P4=1 باشد)
CA4	0	-25	25	°C	غیرفعال کردن پروب سوزنی Needle probe offset (if P3=1) . (اگر P3=1 باشد)
P0	0	0	1	----	نوع پروب Type of probe 0 = PTC 1 = NTC
P2	0	0	1	----	واحد اندازه گیری دما Temperature measurement unit 0 = °C 1 = °F
P3	1	0	1	----	فعال کردن پروب سوزنی Enable needle probe 0 = no 1 = yes

P4	1	0	3	----	<p>تنظیم خروجی مقیاس سوم</p> <p>ورودی غیرفعال = input disabled</p> <p>پروب بخار کننده = evaporator probe</p> <p>پروب کندانسور = condenser probe</p> <p>متعدد منظمه دیجیتال = multi-purpose digital input</p>
PAR.	DEFAULT	MIN.	MAX.	U.M.	MAIN REGULATOR
r0	2	1	15	°C	<p>Cabinet set point differential in blast chilling, blast freezing, sanitation, ice cream hardening</p> <p>دیفرانسیل نقطه تنظیم داخل دستگاه در چیلر انفجاری، فریز انفجاری، باکسازی، بستن، سازی</p>
r1	90	1	500	min	<p>Duration of time controlled blast chilling</p> <p>مدت چیلر انفجاری با کنترل زمانی</p>
r2	240	1	500	min	<p>Duration of time controlled blast freezing</p> <p>مدت فریز انفجاری با کنترل زمانی</p>
r3	3	-50	99	°C	<p>Product temperature to end temperature controlled blast chilling and to end the soft phase in temperature controlled soft</p> <p>دماهی محصول برای پایان دادن به چیلر انفجاری با دمای کنترل شده و برای پایان دادن به دوره نرم در دمای کنترل شده نرم</p>

					freezing; see also parameter r5
r4	-18	-50	99	°C	Product temperature to end temperature controlled blast freezing; دهای محصول برای پایان دادن به فریز انفجاری کنترل دما شده همچنین مراجعه شود به پارامتر r6
r5	90	1	500	min	Maximum permitted duration for temperature controlled blast chilling; حد اکثر مدت زمان مجاز برای چیلر انفجاری کنترل دمایی شده همچنین مراجعه شود به پارامتر r3
r6	240	1	500	min	Maximum permitted duration for temperature controlled blast freezing; حد اکثر مدت زمان مجاز برای فریز انفجاری با کنترل دما همچنین مراجعه شود به پارامتر r4
r7	0	-50	99	°C	Cabinet temperature setpoint during blast chilling and the soft phase of soft blast freezing; نقطه تنظیم دمای داخل دستگاه در طول چیلر انفجاری و دوره نرم فریز انفجاری نرم همچنین پارامتر r0 را مشاهده کنید see also parameter r0
r8	-40	-50	99	°C	Cabinet temperature setpoint during blast freezing and ice cream hardening; نقطه تنظیم دمای داخل دستگاه در طول فریز انفجاری و ساخت بستنی همچنین مراجعه شود به پارامتر r0
r9	-20	-50	99	°C	Cabinet temperature setpoint during the hard phase of hard blast chilling; نقطه تنظیم دمای داخل دستگاه در طول خنک سازی انفجاری سخت همچنین مراجعه شود به پارامتر r0
r10	2	-50	99	°C	Cabinet temperature setpoint during conservation after blast chilling and hard blast chilling; نقطه تنظیم دمای داخل دستگاه در طول نگهداری بعد از خنک سازی انفجاری و خنک سازی انفجاری سخت همچنین مراجعه شود به پارامتر r0
r11	-20	-50	99	°C	Cabinet temperature setpoint during conservation after blast freezing and soft blast freezing; نقطه تنظیم دمای داخل دستگاه در طول نگهداری بعد از فریز انفجاری و فریز انفجاری نرم همچنین مراجعه شود به پارامتر r0
r12	5	-50	99	°C	Cabinet temperature setpoint during pre-cooling; نقطه تنظیم دمای داخل دستگاه در طول پیش خنک سازی همچنین مراجعه شود به پارامتر r0

r13	15	-50	99	°C	Product temperature to end the hard phase of hard temperature controlled blast chilling دمای محصول در انتهای دوره سخت، چیلر انفجاری کنترل دمایی سخت
r14	60	10	100	%	Duration of the hard phase of hard time controlled blast chilling (i.e. the percentage of the value set by parameter r1). Duration of the soft phase of time controlled soft blast freezing (i.e. the percentage of the value set by parameter r2) مدت زمان دوره سخت چیلر انفجاری کنترل زمان شده سخت (یعنی درصد مقدار تعیین شده با پارامتر r1) . مدت زمان دوره نرم فریز انفجاری کنترل زمان شده دوره نرم (یعنی درصد ارزش تعیین شده با پارامتر r2)
r15	65	-50	199	°C	Product temperature below which the count for maximum duration begins for temperature controlled blast chilling or blast freezing کمتر از دمای محصول که مسئول حد اکثر زمان شروع شده برای چیلر انفجاری کنترل شده یا فریز انفجاری
r17	5	0	99	°C	Minimum gap between the product and cabinet temperatures, according to which the first phase of the test for correct insertion of the needle probe is considered successfully completed حداقل فاصله بین دمای محصول و دستگاه، که بر اساس آن دوره اول تست برای ورود صحیح پروفوپ سوزنی با موفقیت کامل شده است 0 = the test is disabled and the needle probe is considered always inserted 0 = تست غیرفعال شده و پروفوپ سوزنی همیشه وارد شده . 1 تلقی می شود .
r18	80	10	999	s	Duration of the second phase of the test for correct insertion of the needle probe مدت زمان دوره دوم تست برای ورود صحیح پروفوپ سوزنی
r19	-40	-50	+99	°C	Cabinet temperature setpoint for the first phase of sanitation نقشه تنظیم دمای داخل دستگاه برای اولین دوره از پاکسازی

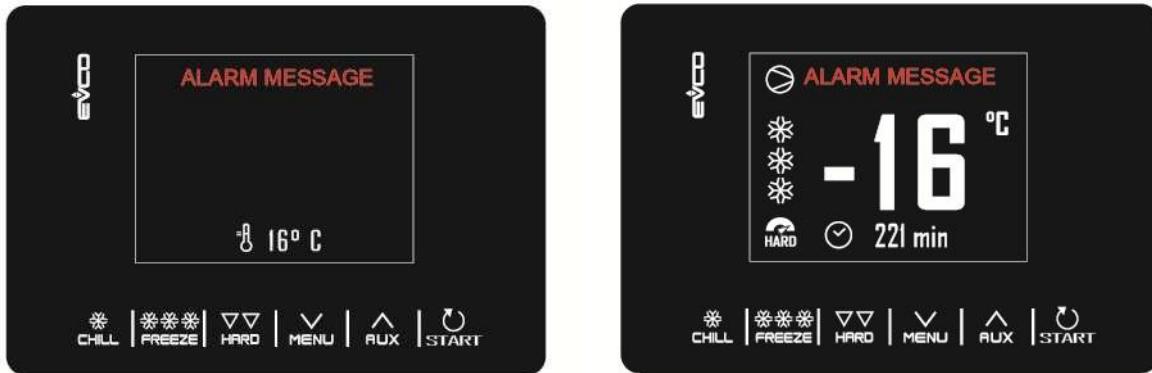
Lb	3	0	3	----	Baud rate نرخ بورد
					0 = 2,400 baud 1 = 4,800 baud 2 = 9,600 baud 3 = 19,200 baud
LP	2	0	2	----	Parity توازن 0 = none هیچ 1 = odd فرد 2 = even زوج

9 ALARMS الارم ها

9.1 Alarms الارم ها

The alarms will be displayed on the Home page if the effect is to interrupt or to prevent the activation of the cycle. If they are such as to allow the continuation of the cycle in progress they will instead take the place of the "cycle progress bar" until they disappear.

الارم ها روی صفحه خانه فعال خواهد شد اگر تأثیر آن مختل شدن یا جلوگیری از فعالیت چرخه باشد. اگر الارم ها به گونه ای باشند که ادامه چرخه در حال انجام را ممکن بسازند، در عوض جای عبارت cycle progress bar می شوند تا از بین بروند.



The table below lists the various alarms.

Code کد	Description توصیف
RTC	<p>Clock error. خطای ساعت To correct: برای اصلاح</p> <ul style="list-style-type: none">- re-set the date and time. <p>داده و زمان را مجدد تنظیم کنید</p> <p>Main results: نتایج عمده</p> <ul style="list-style-type: none">- the device will not save the date and time an HACCP alarm occurred.- دستگاه زمان و تاریخ را در هنگام فعال شدن الارم HACCP ذخیره نخواهد کرد- the alarm output will be activated.. الارم فعال خواهد شد..

CABINET PROBE

	<p>Cabinet probe error. خطای پروب داخل دستگاه To correct: برای اصلاح</p> <ul style="list-style-type: none">- check the value of parameter P0 مقدار پارامتر P0 را چک کنید.- check the integrity of the probe هماهنگی پروب را بررسی کنید.- check the device-probe connection اتصال دستگاه پروب را بررسی کنید.- check the cabinet temperature. دمای داخل دستگاه را بررسی کنید. <p>Main results: نتایج اصلی</p> <ul style="list-style-type: none">- if the error occurs during "stand-by", it will not be possible to start up an operating cycle اگر خطای در طول استندبای روی بدهد، شروع چرخه فعالیت ممکن نخواهد بود.- if the error occurs during blast chilling or blast freezing, the cycle will continue with the compressor in continuous mode اگر خطا در طول چیلر انفجاری و یا فریز انفجاری روی دهد، چرخه در حالت کمپرسور به کار خود ادامه خواهد داد.- if the error occurs during conservation, the compressor will operate according to parameters C4 and C5 or C9 اگر خطا در طول نگهداری روی دهد، کمپرسور بر اساس پارامتر های C4 و C5 یا C9 فعالیت خواهد کرد.- if the error occurs during a thawing cycle, the cycle will be interrupted اگر خطای در طول چرخه ذوب روی بدهد، چرخه مختل خواهد شد.- the minimum temperature alarm will never be activated الارم حد اقل دما هرگز فعال نخواهد شد- the maximum temperature alarm will never be activated الارم حد اکثر دما هرگز فعال نخواهد شد- the door heaters will never be switched on هیترهای در در گز روش نخواهند شد- the alarm output will be activated خروجی الارم فعال خواهد شد
--	---

EVAPORATOR PROBE پروف بخارکننده	<p>Evaporator probe error. خطای پروف بخارکننده</p> <p>To correct: برای اصلاح</p> <ul style="list-style-type: none"> - the same as for the cabinet probe error but with reference to the evaporator probe. مشابه با خطای پروف داخل دستگاه اما با ارجاع به پروف بخار <p>Main results: نتایج اصلی</p> <ul style="list-style-type: none"> - if parameter P4 is set to 1, defrosting will last for the time set by parameter d3 اگر پارامتر P4 روی 1 تنظیم شده باشد، يخ زدایی برای زمان تنظیم شده بر اساس پارامتر d3 دوام خواهد یافت - parameter F1 will have no effect پارامتر F1 هیچ تاثیری نخواهد داشت
CONDENSER PROBE پروف کندانسور	<p>Condenser probe error. خطای پروف کندانسور</p> <p>To correct: برای اصلاح</p> <ul style="list-style-type: none"> - the same as for the cabinet probe error but with reference to the condenser probe. مشابه با خطای پروف داخل دستگاه اما با ارجاع به پروف کندانسور <p>Main results: نتایج اصلی</p> <ul style="list-style-type: none"> - the condenser fan will operate in parallel with the compressor فن کندانسور بطور موازی با کمپرسور فعالیت خواهد کرد - the condenser overheat alarm will never be activated آلام حرارت بیش از حد کندانسور هرگز فعال نخواهد شد - the compressor locked alarm will never be activated آلام قفل کمپرسور هرگز فعال نخواهد شد - the alarm output will be activated خروجی آلام فعال خواهد شد
NEEDLE PROBE پروف سوزنی	<p>Needle probe error. اگر خطای در طول استنداپای روی دهد، چرخه های کنترل دما بصورت کنترل زمان شروع خواهد شد.</p> <p>To correct:</p> <ul style="list-style-type: none"> - the same as for the cabinet probe error but with reference to the needle probe. مشابه با خطای پروف داخل دستگاه اما با ارجاع به پروف سوزنی <p>Main consequences if parameter P3 is set to 1:</p> <ul style="list-style-type: none"> - if the error occurs during stand-by, the temperature controlled cycles will be started up as time-controlled اگر خطای در طول استنداپای روی دهد، چرخه های کنترل دما بصورت کنترل زمان شروع خواهد شد. - if the error occurs during temperature controlled blast chilling, blast chilling will last for the time set by parameter r1 اگر خطای در طول چیلر انفجاری با کنترل دما روی بددهد، چیلر انفجاری در مدت زمان تنظیم شده برای پارامتر r1 دوام خواهد آورد. - if the error occurs during temperature controlled blast freezing, blast freezing will last for the time set by parameter r2 اگر خطای در طول فریز انفجاری با کنترل دما روی بددهد، فریز انفجاری در مدت زمان تنظیم شده برای پارامتر r2 دوام خواهد آورد. - if the error occurs during needle probe heating, the heating will be interrupted
THERMAL SWITCH سوییچ حرارتی	<p>Thermal switch alarm الام سوییچ حرارتی</p> <p>To correct: برای اصلاح</p> <ul style="list-style-type: none"> - check the condition of the multi-purpose input شرایط ورودی چندمنظوره را بررسی کنید. - check the value of parameter i6. مقدار پارامتر i6 را بررسی کنید. <p>Main results: نتایج اصلی</p> <ul style="list-style-type: none"> - the cycle underway will be interrupted چرخه در حال انجام مختل خواهد شد - the alarm output will be activated خروجی الام فعال خواهد شد

HIGH PRESSURE
فشار بالا

الارم فشار بالا

برای اصلاح

- check the condition of the multi-purpose input
- check the value of parameter i6.

شرایط ورودی چندهدفه را بررسی کنید.

مقدار پارامتر i6 را بررسی کنید.

نتایج اصلی:

- if the cycle underway requires the use of the compressor, the cycle will be interrupted اگر چرخه در حال انجام نیازمند استفاده از کمپرسور باشد، چرخه متوقف خواهد شد.
- the alarm output will be activated خروجی الارم فعال خواهد شد

LOW PRESSURE فشار پایین	<p>Low pressure alarm. الارم فشار پایین To correct: - check the condition of the multi-purpose input - check the value of parameter i6.</p> <p>شرایط ورودی چندمنظمه را بررسی کنید. مقدار پارامتر i6 را بررسی کنید.</p> <p>Main results: نتایج اصلی - if the cycle underway requires the use of the compressor, the cycle will be interrupted اگر چرخه در حال انجام نیازمند استفاده از کمپرسور باشد، چرخه متوقف خواهد شد - the alarm output will be activated خروجی آلامر فعال خواهد شد</p>
DOOR OPEN در باز	<p>Door open alarm. آلامر در باز To correct: - check the condition of the door. شرایط در را بررسی کنید Main results: نتایج اصلی - all outputs will be deactivated, except for the light output and the alarm output. تمام خروجی ها غیرفعال خواهد شد، بجز برای خروجی نور و خروجی آلامر</p>
HIGH TEMPERATURE دمای بالا	<p>Maximum temperature alarm (HACCP alarm). الارم حد اکثر دما To correct: - check the cabinet temperature دماه داخل دستگاه را بررسی کنید. - check the value of parameters A4 and A5 بررسی مقادیر پارامترهای A4 و A5</p> <p>Main results: نتایج اصلی - the device will save the alarm. دستگاه الارم را ذخیره خواهد کرد. - the alarm output will be activated. خروجی الامر فعال خواهد شد.</p>
LOW TEMPERATURE دمای پایین	<p>Minimum temperature alarm (HACCP alarm). الارم حد اکثر دما To correct: - check the cabinet temperature دماه درون دستگاه را بررسی کنید. - check the value of parameters A1 and A2 مقدار پارامترهای A1 و A2 را بررسی کنید.</p> <p>Main results: نتایج اصلی - the device will save the alarm. دستگاه الارم را ذخیره خواهد کرد. - the alarm output will be activated. خروجی الامر فعال خواهد شد.</p>
CYCLE DURATION مدت زمان چرخه	<p>Alarm indicating that temperature controlled blast chilling or blast freezing has not been completed within the maximum duration (HACCP alarm). الارمی که نشان می دهد فریز انفجاری یا چیلر انفجاری در حد اکثر مدت زمان کامل نشده است (الارم HACCP)</p> <p>To correct: - check the value of parameters r5 and r6 پارامترهای r5 و r6 را بررسی کنید.</p> <p>Main results: نتایج اصلی - the device will save the alarm دستگاه الارم را ذخیره خواهد کرد</p>

POWER FAILURE

خطای برق

alarm خطای برق.

To correct: برای اصلاح

- check the device-power supply connection. اتصال دستگاه به منبع برق بررسی کنید.

Main results: نتایج اصلی

- the device will save the alarm. دستگاه الارم را ذخیره می کند.

- any cycle underway will resume when power is restored. هر چرخه ای زمانیکه نیرو بازیابی شود، از سر گرفته می شود.

- the alarm output will be activated. خروجی الارم فعال خواهد شد.

SANITATION PROBE INSERTION ورود پروب پاکسازی	<p>alarm sanitation. برای اصلاح:</p> <ul style="list-style-type: none"> - check that the needle probe has been correctly inserted and check the value of parameters r17 and r18. <p>بررسی کنید که پروب سوزنی بدرستی وارد شده و مقدار پارامتر های r17 و r18 را بررسی کنید.</p> <p>Main results: نتیجه اصلی</p> <p style="text-align: center;">the sanitation cycle will be interrupted</p>
SANITATION DURATION مدت پاکسازی	<p>Alarm indicating that sanitation has not been completed within the maximum duration of the first phase.</p> <p>الارمی که نشان می دهد پاکسازی در حد اکثر مدت زمان اولین دوره کامل نشده است.</p> <p>To correct: برای اصلاح</p> <ul style="list-style-type: none"> - check the value of parameter r23 <p>مقدار پارامتر 23 را چک کنید.</p> <p>Main results: نتایج اصلی</p> <ul style="list-style-type: none"> - the device will save the alarm - the cycle underway will be interrupted. <p>دستگاه آلام را ذخیره خواهد کرد</p> <p>چرخه در حال انجام متوقف خواهد شد.</p>
CONDENSER OVERHEATING کرم شدن بیش از حد کندانسور	<p>Condenser overheat alarm.</p> <p>الارم گرم شدن بیش از حد کندانسور</p> <p>To correct: برای اصلاح</p> <ul style="list-style-type: none"> - check the condenser temperature - check the value of parameter C6. <p>مقدار پارامتر 6 را چک کنید.</p> <p>Main results: نتیجه اصلی</p> <ul style="list-style-type: none"> - the condenser fan will be switched on <p>فن کندانسور روشن خواهد شد</p>
COMPRESSOR LOCKED کمپرسور قفل شده	<p>Compressor locked alarm.</p> <p>الارم قفل بودن کمپرسور</p> <p>To correct: برای اصلاح</p> <ul style="list-style-type: none"> - check the condenser temperature - check the value of parameter C7 - disconnect the device from the power supply and clean the condenser. <p>مقدار پارامتر 7 را چک کنید.</p> <p>دستگاه را از منبع نیرو جدا کرده و کندانسور را تمیز کنید.</p> <p>Main results: نتایج اصلی</p> <ul style="list-style-type: none"> - if the error occurs during "stand-by", it will not be possible to select or start up an operating cycle - if the error occurs during an operating cycle, the cycle will be interrupted. - the alarm output will be activated. <p>اگر خطا در طول حالت stand by روی دهد، می توان چرخه اجرایی را انتخاب یا شروع کرد</p> <p>اگر خطا در طول چرخه اجرایی روی دهد، چرخه متوقف می شود.</p> <p>خروجی الارم فعال خواهد شد.</p>
NEEDLE PROBE INSERTION ورود پروب سوزنی	<p>Needle probe not inserted alarm.</p> <p>الارم عدم ورود پروب سوزنی</p> <p>To correct: برای اصلاح</p> <ul style="list-style-type: none"> - check that the needle probes have been correctly inserted and check the value of parameters r17 and r18 <p>ورود صحیح پروب سوزنی و مقادیر پارامترهای 17 و 18 را بررسی کنید.</p> <p>Main results: نتایج اصلی</p> <ul style="list-style-type: none"> - the temperature controlled cycle in progress will be converted to a time controlled cycle

جامعة (سمى) باريس
بار النشر

10 TECHNICAL SPECIFICATIONS مشخصات فنی

10.1 Technical specifications مشخصات فنی

Purpose of the control device هدف دستگاه کنترل	Function controller	
Construction of the control device ساخت دستگاه کنترل	Built-in electronic device	
Container ظرف	Black, self-extinguishing	
Category of heat and fire resistance دسته مقاومت به گرما و آتش	D	
Measurements مقیاس ها	111.4 x 76.4 x 48.0 mm (4 3/8 x 3 x 1 15/16 in)	
Mounting methods for the control device روش های قراردادن دستگاه کنترل	Front installation model: مدل نصب جلویی	to be fitted to a plastic or metal panel, with elastic holding flaps متناوب برای پنل پلاستیکی یا فلزی با فلپ های نگهداری استیک
	Model for installing behind glass or methacrylate: مدل برای نصب پشت شیشه یا متابریلیک	with double-sided tape با توار دو طرفه
Degree of protection provided by the casing میزان محافظت فرآهم شده توسط قاب	IP65 (front), provided that the device is installed on a metal panel 0.8 mm (1/32 in) thick IP65 (جلویی)، به شرط اینکه دستگاه روی پنل فلزی 0.8 میلیمتری نصب شود	
Connection method روش اتصال	<ul style="list-style-type: none"> - Fixed screw terminal blocks for wires up to 2.5 mm² (plug-in screw terminal blocks for wires up to 2.5 mm² on request) <p>بلوک های انتهایی پیچ ثابت برای سیم هایی تا 2.5 میلیمتر مربع (بلوک های انتهایی پیچ ورودی برای سیم هایی تا 2.5 میلیمتر مربع در صورت درخواست)</p> <ul style="list-style-type: none"> - Pico-Blade connector 	
	<p>کابل هایی با حداقل طول مجاز برای اتصال</p> <ul style="list-style-type: none"> - power supply: 10 m (32.8 ft) - analogue inputs: 10 m (32.8 ft) - digital inputs: 10 m (32.8 ft) - digital outputs: 10 m (32.8 ft) 	
Operating temperature دمای اجرایی	from -5 to 55 °C (from 23 to 131 °F)	
Storage temperature دمای ذخیره	from -25 to 70 °C (from -13 to 158 °F)	
Operating humidity رطوبت در وضعیت فعال	relative humidity without condensate from 10 to 90% رطوبت نسبی بدون تراکم از 10 تا 90 درصد	
Pollution status of the control device وضعیت آلودگی دستگاه کنترل	2	
Compliance سازگاری	<ul style="list-style-type: none"> - RoHS 2011/65/EC - WEEE 2012/19/EU - REACH (EC) Regulation no. 1907/2006 - EMC 2014/30/EU - LVD 2014/35/EU 	

Power supply ذخیره نیرو	230 VAC (+10 % -15 %), 50/60 Hz (± 3 Hz), max. 6 VA
Earthing methods for the control device روش های کنترل دستگاه	None میچکد ام

دارالتنمية (سمعي پارسیان)

Rated impulse-withstand voltage ولتاژ پالس-مقاومت رده بندی شده	2.5 KV
Over-voltage category دسته ولتاژ بیش از حد	II
Software class and structure ساختار و کلاس نرم افزار	A
Clock	Available in EVJ815 (with built-in secondary lithium battery) but not available in EVJ805
	Clock drift: ≤ 60 s/month at 25°C (77°F)
	Clock battery autonomy in the absence of a power supply: > 24 h at 25°C (77°F)
	Clock battery charging time: 24 h (the battery is charged by the power supply of the device)
Analogue inputs ورودی های انalog	2 for PTC or NTC probes (cabinet probe and needle probe)
	PTC پروب PTC probes
	Sensor type: KTY 81-121 (990) @ 25°C , 77 °F Measurement field: -50 to 150 °C (-58 to 302 °F) از میدان اندازه گیری: 1 °C (1 °F) نوع حسگر: 1 °C (1 °F) وضوح (وضوح)
Analogue-digital inputs ورودی انalog-دیجیتال	NTC پروب های NTC probes
	Sensor type: B3435 (10 K) @ 25°C , 77 °F Measurement field: -40 to 105 °C از میدان اندازه گیری: 1 °C (1 °F) نوع حسگر: 1 °C (1 °F) وضوح (وضوح)
	1 input can be configured for analogue input (auxiliary probe) or digital input (multi-purpose input) 1 ورودی می تواند برای ورودی انalog (پروب کمکی) یا دیجیتال (متعدد منظمه) تنظیم شود
Digital inputs خروجی دیجیتال	1 dry contact (door switch) Contact type: 5 VDC, 1.5 mA Power supply: دخیره نیرو none هیچ
Digital outputs خروجی دیجیتال	5 with electro-mechanical relay (compressor, defrost, evaporator fan, auxiliary 1 and auxiliary 2) 5 مورد با رله الکترو مکانیکی (کمپرسور، بخ زدایی، فن بخار کننده، کمکی 1 و 2)
	Compressor relay: Rله کمپرسور SPST, 30 A res. @ 250 VAC Defrost relay: Rله بخ زدایی SPDT, 8 A res. @ 250 VAC Evaporator fan relay: Rله فن بخارکننده SPST, 8 A res. @ 250 VAC Auxiliary relay 1: Rله کمکی 1 SPST, 5 A res. @ 250 VAC Auxiliary relay 2: Rله کمکی 2 SPDT, 5 A res. @ 250 VAC
Type 1 or Type 2 Actions اقدامات نوع 1	The device guarantees reinforced insulation between each digital output connector and the rest of the components of the device. این دستگاه عایق تقویت شده بین هر رابط خروجی دیجیتالی و باقی مولفه های دستگاه را تضمین می کند.
	Type 1 نوع یک

دار للتجارة العامة (سمعي بار) بليبي

Additional features of Type 1 or Type 2 actions مشخصه های بیشتر اقدامات نوع ۱ و نوع ۲		C
Displays نمایش	2.8 inch TFT graphic display, 16 colours, 320 x 240 pixel resolution صفحه نمایش 2.8 اینچی گرافیک، 16 رنگ، 320 در 240 پیکسل وضوح	
Alarm buzzer زنگ آلام	Built-in داخلی	
Communications ports پورت های ارتباطی	1 TTL slave port for EVJKEY programming key, for EVlink (to operate the EVconnect app) or for TTL/RS-485 EVIF22TSX serial interface. پورت TTL برای کلید برنامه ریزی evjkey برای evlink (برای TTL/RS-485 اجرای برنامه Evconnect) یا برای تعامل سریال EVIF22TSX	

Notes

page 45 of
48

جامعة (سمى) باريس
بار النشر

EVJ800

Controller for blast chillers

with 2.8 inch TFT colour graphic display

with capacitive keypad

Installer manual ver. 1.0

GA - 18/18

Code 144J800E104

This document and the solutions contained therein are the intellectual property of EVCO and thus protected by the Italian Intellectual Property Rights Code (CPI). EVCO imposes an absolute ban on the full or partial reproduction and disclosure of the content other than with the express approval of EVCO. The customer (manufacturer, installer or end- user) assumes all responsibility for the configuration of the device. EVCO accepts no liability for any possible errors in this document and reserves the right to make any changes, at any time without prejudice to the essential functional and safety features of the equipment.



EVCO S.p.A.

Via Feltre 81, 32036 Sedico Belluno ITALY
Tel. 0437 / 8422
Fax 0437 / 83648

info@evco.it
www.evco.it