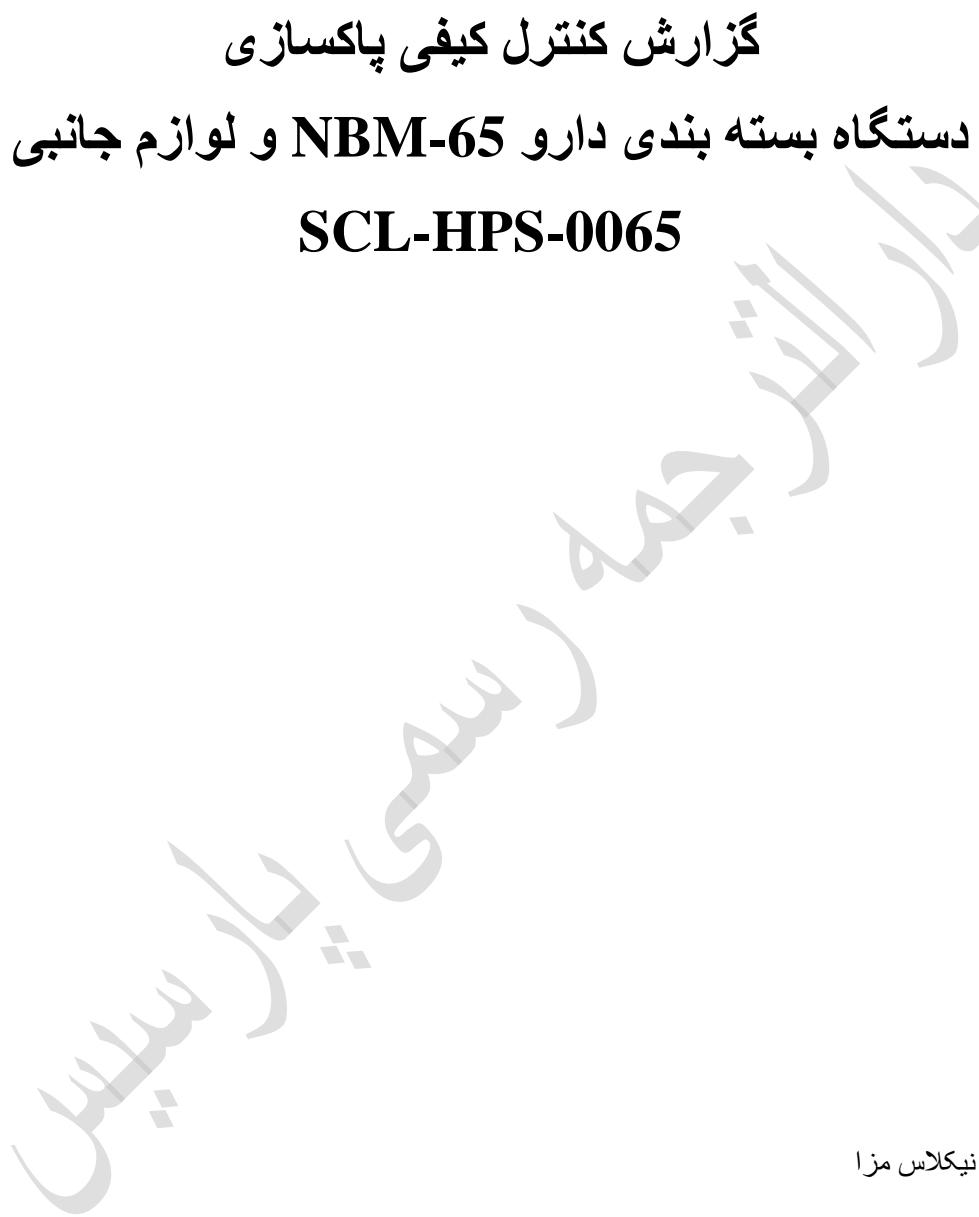


گزارش کنترل کیفی پاکسازی  
دستگاه بسته بندی دارو NBM-65 و لوازم جانبی  
**SCL-HPS-0065**



نویسنده: نیکلاس مزا

گزارش کنترل کیفی پاکسازی  
دستگاه بسته بندی دارو NBM-65 و لوازم جانبی

SCL-HPS-0065

فهرست

2	1. فهرست
3	2. تاریخچه تغییرات
4	3. هدف
4	4. دسترسی
4	5. تحقیق بدترین مورد
4	6. معیار پذیرش
4	7. نتایج
5	7.1. تست شماره 1 بررسی مستندات
7	7.2. تست شماره 2 بازرسی حضوری
7	7.3. تست شماره 3 تست از طریق پالایش (SWAB)
11	7.4. تست شماره 4 تعیین مواد شوینده
12	8. تأیید مجدد کنترل کیفی پاکسازی
13	9. نتایج
14	10. ضمیمه

گزارش کنترل کیفی پاکسازی  
دستگاه بسته بندی دارو NBM-65 و لوازم جانبی

SCL-HPS-0065

(2) تاریخچه تغییرات

دلایل	نسخه
اولین نسخه	1.0

## گزارش کنترل کیفی پاکسازی

دستگاه بسته بندی دارو NBM-65 و لوازم جانبی

SCL-HPS-0065

### (3) هدف

ارائه نتایج بدست آمده در کنترل کیفی پاکسازی دستگاه بسته بندی دارو NBM و لوازم جانبی (SCL-HPS-0065) متعلق به کارخانه طبق دستوراتی که در پروتکل کنترل کیفی پاکسازی CVP.CL01.66113(1.0) آمده است.

### (4) دسترسی

در این گزارش کنترل کیفی، روش بکار گرفته شده در پاکسازی نوع III در رابطه با دستگاه بسته بندی دارو NBM و لوازم جانبی (SCL-HPS-0065)، طبق کد داخلی محل کارخانه استفاده شده است.

### (5) تحقیق بدترین مورد

این تحقیقات با (EVS) عنوان بدترین مورد مورد انجام شده به این دلیل که این محصول بدترین حالتی است که در دستگاه بسته بندی دارو NBM و لوازم جانبی (SCL-HPS-0065) مورد استفاده قرار میگیرد.

### (6) معیارهای پذیرش

جزئیات معیارهای پذیرش کنترل کیفی پاکسازی دستگاه بسته بندی دارو NBM و لوازم جانبی (SCL-HPS-0065) در پروتکل آمده است. CVP.CL01.66113 (1.0)

### (7) نتایج

در دستورالعمل کنترل کیفی پاکسازی دستگاه بسته بندی دارو NBM و لوازم جانبی (SCL-HPS-0065)، CVP.CL01.66113 (1.0) جزئیات معیارها و محاسبات که تعیین کننده محدودیت پذیرش در هر تست میباشند، توضیح داده شده است. در ادامه تست های انجام شده با توجه به هدف انجام کار ارائه میشود.

گزارش کنترل کیفی پاکسازی  
دستگاه بسته بندی دارو NBM-65 و لوازم جانبی

SCL-HPS-0065

شماره تست	نام تست	هدف از تست
1	بررسی مستندات	تایید موجودیت و اعتبار مستندات مرتبط با کنترل کیفی پاکسازی
2	بازرسی حضوری	تایید تمیز بودن تمام قسمتهای تجهیزات
3	نمونه برداری از طریق پالایش (SWAB)	تایید هر نقطه از نمونه در مراحل نمونه برداری که در آن کیفیت بقاوی بدترین مورد در معیارهای پذیرش یافته میشود.
4	آزمایش تعیین مواد شوینده	تایید فرآیند بکار گرفته شده در پاکسازی که باعث کاهش میزان بقاوی مواد شوینده تا سطح پذیرش در نظر گرفته شده میباشد به شکلی که از عدم آلودگی موجود اطمینان حاصل شود.

در بخش‌های این قسمت نتایج تست انجام شده برای کنترل کیفی پاکسازی نوع III در دستگاه بسته بندی دارو NBM و لوازم جانبی (SCL-HPS-0065) به همراه نتیجه گیری انجام شده است.

#### 7.1) تست شماره 1: بررسی مستندات

وجود و اعتبار مستندات این محصول تایید شده است.

مدرس	کد	تاریخ اعتبار
روش عملیاتی استاندارد استفاده، پاکسازی و نگهداری دستگاه بسته بندی دارو NBM-65 و لوازم جانبی	SOP.CL01.37897 (2.0)	2015/04/01
توانایی پرسنل	N/A	2017/06/28

گزارش کنترل کیفی پاکسازی  
دستگاه بسته بندی دارو NBM-65 و لوازم جانبی

SCL-HPS-0065

تاریخ اعتبار	کد	مدرک
2016/10/11	SVP.CL01.52414(1.0)	شناسایی پروتکل کنترل کیفی ساینتون و تست Everolimus در نمونه های تایید شده از طریق HPLC پس از پاکسازی برای تغییر یک محصول
2017/01/17	SVP.CL01.54874(1.0)	گزارش شناسایی پروتکل کنترل کیفی ساینتون و تست Everolimus در نمونه های تایید شده از طریق HPLC پس از پاکسازی برای تغییر یک محصول

در رابطه با روش توصیفی و برای اثبات آشتایی پرسنلی که این تجهیزات را مورد استفاده قرار میدهند ثبت توانایی هر یک از آنها در پایان گزارش ضمیمه میشود.

وجود و اعتبار مستندات عملیات تحلیلی تایید شده است و به شرح زیر میباشد:

تاریخ اعتبار	کد	مدرک
2016/08/10	QC.CL01.51503(1.0)	تجزیه و تحلیل کنترل کیفی پاکسازی برای مواد شوینده CIP90 و CIP72 به واسطه تکنیک پالایش TOC-L با (SWAB)

نتیجه گیری

وجود و اعتبار مدارک ذکر شده در بالا تایید شده است.

روش عملیاتی استاندارد استفاده، نگهداری و پاکسازی دستگاه بسته بندی دارو NBM و لوازم جانبی معتبر بوده و پرسنلی که متصدی انجام آن هستند آشنایی کامل دارند.

## گزارش کنترل کیفی پاکسازی

دستگاه بسته بندی دارو NBM-65 و لوازم جانبی

SCL-HPS-0065

اصول روش تحلیلی برای تعیین (EVS) نیز ارائه می شود که نشان دهنده محدودیت مقدار 0,2 ppm و محدودیت تشخیص 0,05 ppm است. تست بازیابی Everolimus تعیین میکند که درصد بازیابی 87% است. اگرچه بیش از 70% میباشد ولی مورد قبول است.

تمام توضیحات مذکور از طریق تست کنترل کیفی پاکسازی انجام شده است.

### (7.2) تست شماره 2: بازرسی حضوری

بعد از استفاده Everolimus در دستگاه بسته بندی دارو NBM و لوازم جانبی، یک پاکسازی از نوع III انجام می شود. برای این تست یک بازرسی حضوری بعد از پاکسازی انجام شده بر روی تجهیزات در نظر گرفته می شود. هدف از این کار تایید آن است که تجهیزات در بازرسی حضوری بعد از انجام پاکسازی نوع III عاری از آلودگی میباشد.

#### نتیجه گیری

نتیجه گرفته می شود که بعد از 3 مرتبه پاکسازی نوع III، پاکیزگی دستگاه بسته بندی دارو NBM و لوازم جانبی بصورت عینی تایید شده و در فرم VAL-INS نتایج جمع آوری شده در طول عمل پاکسازی جزء به جزء نوشته می شود.

### (7.3) تست شماره 3: نمونه برداری از طریق پالایش (SWAB)

برای انجام این تست، نقاط حساس دستگاه بسته بندی دارو NBM و لوازم جانبی به دلیل غلظت محصول در این نقاط و مشکلات پاکسازی، مشخص می شود. نتیجه این نمونه برداری، تعیین غلظت عامل فعال است که می توان در تجهیزات پیدا کرد. نقاط نمونه برداری شده برای این تجهیزات در زیر توصیف می شوند:

# گزارش کنترل کیفی پاکسازی

دستگاه بسته بندی دارو NBM-65 و لوازم جانبی

SCL-HPS-0065

- 1- قیف محصول
- 2- راه عبور محصول قیف / بارگیر
- 3- دیوارهای داخلی محل بارگیری محصول
- 4- خروج محصول پذیرفته شده

جزئیات نقاط نمونه برداری در پروتکل کنترل کیفی پاکسازی تجهیزات (1.0) CVP.CL01.66113 آمده است.

در جدول زیر نتایج بدست آمده از تست پالایش (SWAB) آورده شده است:

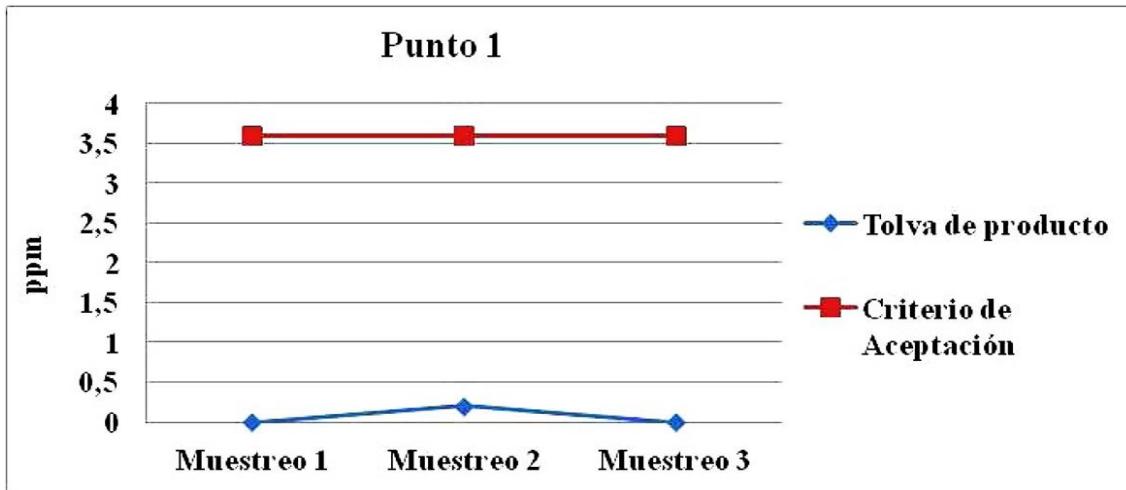
نمونه برداری	نقاط	نتایج (ppm)	معیار پذیرش (ppm)	مطابقت دارد/ندارد
شماره 1 2017/12/20 (EVS 5 mg) 1704021	1	قابل تشخیص نیست	$\leq 3,6 \text{ ppm}$	دارد
	2	قابل تشخیص نیست		دارد
	3	قابل تشخیص نیست		دارد
	4	قابل تشخیص نیست		دارد
شماره 2 2017/12/28 (EVS 5 mg) 1704022	1	0,2	$\leq 3,6 \text{ ppm}$	دارد
	2	0,2		دارد
	3	قابل تشخیص نیست		دارد
	4	0,2		دارد
شماره 3 2018/01/05 (EVS 5 mg) 1704041	1	قابل تشخیص نیست	$\leq 3,6 \text{ ppm}$	دارد
	2	قابل تشخیص نیست		دارد
	3	قابل تشخیص نیست		دارد
	4	قابل تشخیص نیست		دارد

قابل تشخیص نیست: مقدار کمتر از محدودیت تعیین شده در روش تحلیلی انجام شده ( $0,05 \text{ ppm}$ ). بنابراین آنها با معیار پذیرش تطابق دارند.

در شکلهای زیر نتایج بدست آمده با در نظر گرفتن معیار پذیرش نشان داده می شوند.

گزارش کنترل کیفی پاکسازی  
دستگاه بسته بندی دارو NBM-65 و لوازم جانبی

SCL-HPS-0065



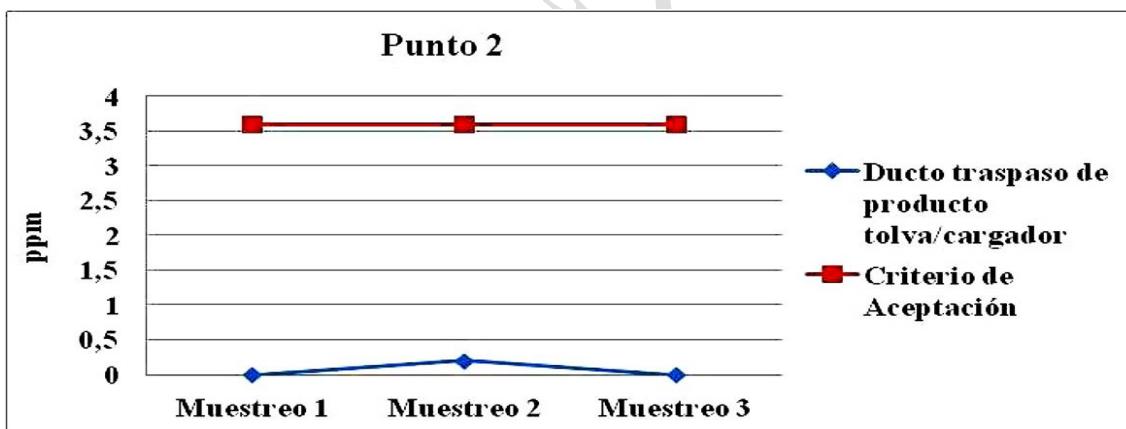
**Figura 1:** Resultados muestreo por hisopado punto de muestreo N°1.

شكل شماره 1: نتایج نمونه برداری از طریق تست پالایش (SWAB) شماره 1.

ترجمه داخل شکل:

خط آبی: قیف محصول

خط قرمز: معیار پذیرش



**Figura 2:** Resultados muestreo por hisopado punto de muestreo N°2.

شكل شماره 2: نتایج نمونه برداری از طریق تست پالایش (SWAB) شماره 2.

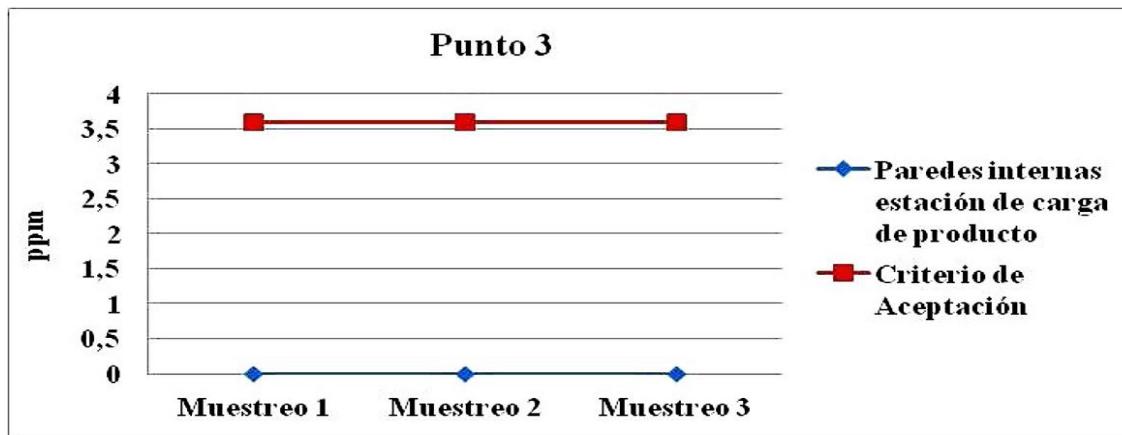
ترجمه داخل شکل:

خط آبی: راه عبور محصول قیف/بارگیر

خط قرمز: معیار پذیرش

گزارش کنترل کیفی پاکسازی  
دستگاه بسته بندی دارو NBM-65 و لوازم جانبی

SCL-HPS-0065



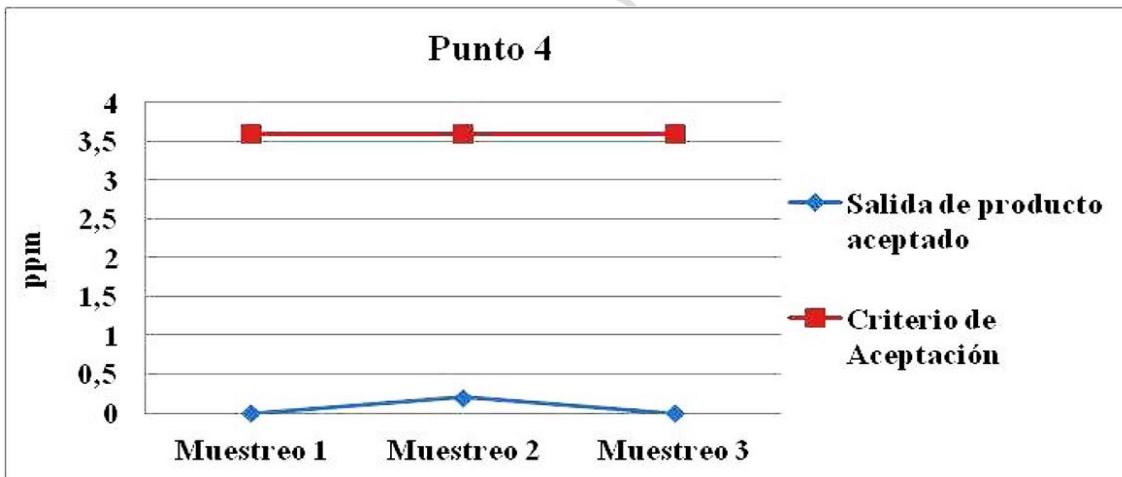
**Figura 3:** Resultados muestreo por hisopado punto de muestreo N°3.

شكل 3: نتایج نمونه برداری از طریق تست پالایش (SWAB) شماره 3.

ترجمه داخل شکل:

خط آبی: دیوارهای داخلی محل بارگیری محصول

خط قرمز: معیار پذیرش



**Figura 4:** Resultados muestreo por hisopado punto de muestreo N°4.

شكل شماره 4: نتایج نمونه برداری از طریق تست پالایش (SWAB) شماره 4.

ترجمه داخل شکل:

خط آبی: خروج محصول پذیرفته شده

خط قرمز: معیار پذیرش

## گزارش کنترل کیفی پاکسازی

دستگاه بسته بندی دارو NBM-65 و لوازم جانبی

SCL-HPS-0065

### نتیجه گیری:

نقاط نمونه برداری شده در طول این کنترل کیفی نشان داد که در طول کل فرآیند پاکسازی، 4 نقطه نمونه برداری شده از دستگاه بسته بندی دارو NBM-65 و لوازم جانبی (SCL-HPS-0065)، با محدودیت تعیین شده برای API (EVS) مطابقت دارند زیرا که نتایج کمتر از 3,6 ppm را تحویل میدهند.

### (7.4) تست شماره 4: تعیین مواد شوینده

تست شماره 1: بررسی مستندات مربوطه در بخش 7.1 این گزارش نشان داده شده است.

تست شماره 2: بازرسی حضوری از دستگاه بسته بندی دارو Blistera دربخش 7.2 این گزارش نشان داده شده است.

### تست شماره 3: نمونه برداری از طریق پالایش (SWAB).

برای انجام این تست، نقاط حساس دستگاه بسته بندی دارو NBM-65 و لوازم جانبی، به دلیل تجمع محصول در آنها و مشکلات پاکسازی مشخص می‌شود. نتیجه این نمونه برداری تعیین غلظت مواد شوینده در این تجهیزات پس از پاکسازی میباشد.

نقاط نمونه برداری شده برای این تجهیزات در زیر توصیف شده است:

- 1- قیف محصول
- 2- راه عبور محصول قیف/بارگیر
- 3- دیوارهای داخلی محل بارگیری محصول
- 4- خروج محصول پذیرفته شده

جزئیات نقاط نمونه برداری در پروتکل کنترل کیفی پاکسازی تجهیزات (1.0) CVP.CL01.66113 آمده است.

در جدول زیر نتایج بدست آمده از تست پالایش (SWAB) آورده شده است:

# گزارش کنترل کیفی پاکسازی

دستگاه بسته بندی دارو NBM-65 و لوازم جانبی

SCL-HPS-0065

نمونه برداری	نقاط	نتایج (ppb)	معیار پذیرش (ppb)	مطابقت دارد/ندارد
شماره 1 2018/01/16	1	0	$\leq 500 \text{ ppb}$	دارد
	2	185		دارد
	3	11		دارد
	4	18		دارد
شماره 2 2018/01/18	1	0	$\leq 500 \text{ ppb}$	دارد
	2	0		دارد
	3	0		دارد
	4	0		دارد
شماره 3 2018/01/22	1	53	$\leq 500 \text{ ppb}$	دارد
	2	47		دارد
	3	3		دارد
	4	71		دارد

## نتیجه گیری:

در سه نمونه برداری انجام شده نتایج حاصله با محدودیت پذیرش مطابقت داشته و با توجه به روش پاکسازی دستگاه بسته بندی دارو NBM-65 و لوازم جانبی موثر واقع شده اند و آثار مواد شوینده در سطح بسیار پایین محدودیت پذیرش نگه داشته می شوند و این اطمینان را میدهد که هیچ گونه آلودگی از مواد شوینده در محصول بعدی وجود نخواهد داشت.

نتایج جمع آوری شده این تست در فرم VAL-HIS ضمیمه می شوند.

## (8) تایید مجدد کنترل کیفی پاکسازی

یک دوره زمانی 5 ساله برای این کنترل کیفی در نظر گرفته می شود. شرایط تایید مجدد در روش عملیاتی استاندارد معتبر در کنترل کیفی پاکسازی (5.0). SOP.CL01.43882 توصیف شده است.

گزارش کنترل کیفی پاکسازی  
دستگاه بسته بندی دارو NBM-65 و لوازم جانبی  
SCL-HPS-0065

اگر در طول این مدت زمان تغییراتی بوجود آید باید یک کنترل تغییر انجام شده و تایید مجدد صورت گیرد.

- تغییر در فرآیند تولید.
- تغییر در طراحی تجهیزات.
- تغییر فرمول محصول.
- تغییر مواد شوینده.
- ورود یک محصول جدید، در این مورد باید بدترین مورد ارزیابی شود که بتوان در کنترل کیفی اضافه نمود.
- وقتی شرایط پاکسازی تغییر میکنند باید تجهیزات را نیز تغییر داد.

#### (9) نتیجه گیری

تجزیه و تحلیل تست های انجام شده در این گزارش قرار گرفته است که در نتیجه این روش برای پاکسازی دستگاه بسته بندی دارو NBM-65 و لوازم جانبی (SCL-HPS-0065) مناسب آن میباشد.

پرسنل متصدی انجام پاکسازی این تجهیزات مجوز لازم را دریافت کرده اند.

اصول روش تحلیلی برای تعیین Everolimus معتبر بوده و محدودیت آن مناسب میباشد.

تست بازرسی حضوری در هر سه نمونه برداری انجام شده و شرایط مطابقت دارند بنابراین تجهیزات به صورت عینی کاملاً "پاکیزه" میباشد.

تست از طریق پالایش (SWAB) در تمام نقاط نمونه برداری شده مطابقت دارد.

روش پاکسازی دستگاه بسته بندی دارو NBM-65 و لوازم جانبی (SCL-HPS-0065) وجود بقایای (بدترین مورد API نوع III تولید کارخانه) را تا حد امکان معیار پذیرش پایین میاورد.

## گزارش کنترل کیفی پاکسازی

دستگاه بسته بندی دارو NBM-65 و لوازم جانبی

SCL-HPS-0065

همانطور که در روش پاکسازی دستگاه بسته بندی دارو NBM-65 و لوازم جانبی (SCL-HPS-0065) آمده است، این روش تمامی محصولاتی که در این تجهیزات استفاده می شوند را در بر میگیرد و در ضمن هیچ آثاری از بقایای مواد شوینده یافته نمی شود. این اطمینان را میدهد که هیچ آلودگی از محصولات در تجهیزات وجود ندارد. بنابراین این روش معترض است.

(10) ضمیمه

VAL-DOC -

VAL-INS -

VAL-HIS -

- دفتر ثبت تجهیزات